



中华人民共和国国家标准

GB/T 10819—2005
代替 GB/T 10819—1989

木 制 底 盘

Wooden skid

2005-05-25 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准修改采用日本工业规格 JIS Z 1405-84《木制底盘(出口商品包装用)》。对 GB 10819—1989《运输包装用木制底盘》进行修订。与 JIS Z 1405 标准相比,主要差异如下:

- 按照汉语习惯对标准中的一些编排顺序进行了修改;
- 适用范围由 500 kg~60 000 kg 改为 500 kg~40 000 kg;
- 增加了叉车搬运的概念;
- 增加了木材防虫害处理的要求;

本标准与 GB 10819—1989 相比主要变化如下:

- 增加了叉车搬运的概念;
- 增加了木材防虫害处理的要求。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 10819—1989。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:中机生产力促进中心、北京航天万源电器公司、北京方大华远包装制品有限公司。

本标准主要起草人:黄雪、周澍、张晓建、穆林、司维新。

木 制 底 盘

1 范围

本标准规定了内装物质量为 500 kg~40 000 kg 的运输包装用木制底盘(以下简称底盘)的结构型式、构件尺寸、试验方法等。

本标准适用于木制底盘的设计、生产制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 41 六角螺母 C级
- GB/T 95 平垫圈 C级
- GB/T 96.2 大垫圈 C级
- GB/T 953 等长双头螺柱 C级
- GB/T 5398 大型运输包装件试验方法
- GB/T 5780 六角头螺栓 C级
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 18927 包装容器 金属辅件
- GJB 2711 军用运输包装件试验方法
- YB/T 025 包装用钢带
- YB/T 5002 一般用途圆钢钉

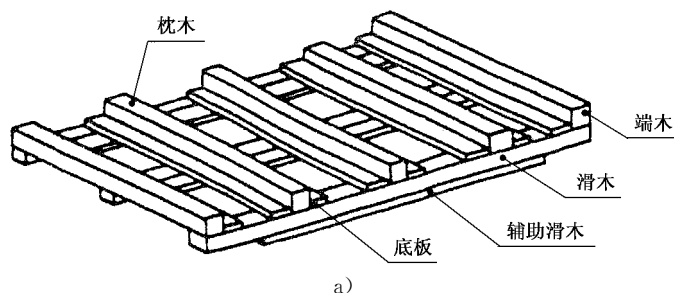
3 结构型式

底盘的结构型式根据储运过程中的装卸方式按表 1 划分。

表 1 底盘类型

类型	装卸方式	适用范围
A 型	利用底盘进行起吊或滚杠、叉车装卸、搬运	作为通用底盘,适用于各类物品
B 型	直接起吊内装物本身,仅利用底盘进行滚杠装卸、搬运	主要适用于可以直接吊装的物品

A 型底盘的基本结构如图 1 所示。B 型底盘除不安装辅助滑木和滑木两端需制成倒角外,其他结构与 A 型底盘相同。



a)

图 1