

JJF(石化)

**中华人民共和国石油和化工行业
计 量 技 术 规 范**

JJF(石化)005—2015

旋转辊筒式磨耗机校准规范

Calibration Specification for Rotating Cylindrical Drum Testers

2015-12-15 发布

2016-04-01 实施

中国石油和化学工业联合会 发布

旋转辊筒式磨耗机校准规范

Calibration Specification for
Rotating Cylindrical Drum Testers

JJF (石化) 005—2015

归口单位：全国石油和化工行业计量技术委员会

主要起草单位：江苏明珠试验机械有限公司

青岛中化新材料实验室

参加起草单位：青岛双凌科技设备有限公司

浙江三维橡胶制品股份有限公司

青岛中化新材料实验室检测技术有限公司

江苏新真威试验机械有限公司

青岛市计量技术研究院

本规范委托全国石油和化工行业计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

朱牧之（江苏明珠试验机械有限公司）

崔尊杰（青岛中化新材料实验室）

陈红卫（青岛中化新材料实验室）

参加起草人：

郭仕令（青岛双凌科技设备有限公司）

张国方（浙江三维橡胶制品股份有限公司）

由世峰（青岛中化新材料实验室检测技术有限公司）

沈克会（江苏新真威试验机械有限公司）

梁 亮（青岛市计量技术研究院）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
3.1 磨损行程	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(2)
6 校准条件	(2)
6.1 环境条件	(2)
6.2 测量标准及其他设备	(2)
7 校准项目和校准方法	(2)
7.1 校准项目	(2)
7.2 校准方法	(2)
8 校准结果	(4)
8.1 校准记录	(4)
8.2 校准证书	(4)
8.3 不确定度	(4)
9 复校时间间隔	(4)
附录 A 旋转辊筒式磨耗机校准记录格式	(5)
附录 B 旋转辊筒式磨耗机校准证书内页格式	(6)
附录 C 试样接触压力测量结果不确定度评定 (示例)	(7)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》等基础性系列规范进行制定。

本规范主要参考 GB/T 9867—2008《硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定（旋转辊筒式磨耗机法）》编制而成。

本规范为首次发布。

旋转辊筒式磨耗机校准规范

1 范围

本规范适用于旋转辊筒式磨耗机（以下简称磨耗机）的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 术语

3.1 磨损行程 abrasion stroke

在磨耗机辊筒旋转时，当试样接触到砂布到离开砂布时的距离。

4 概述

磨耗机是在规定的接触压力和一定的面积上，测定圆柱形橡胶试样在一定级别的砂布上和一定距离内进行摩擦而产生的磨耗量。试验中试样可以是旋转的或非旋转的。磨耗机由辊筒、滑动臂、滑道、砂布、试样夹持器等部分组成（见图 1）。

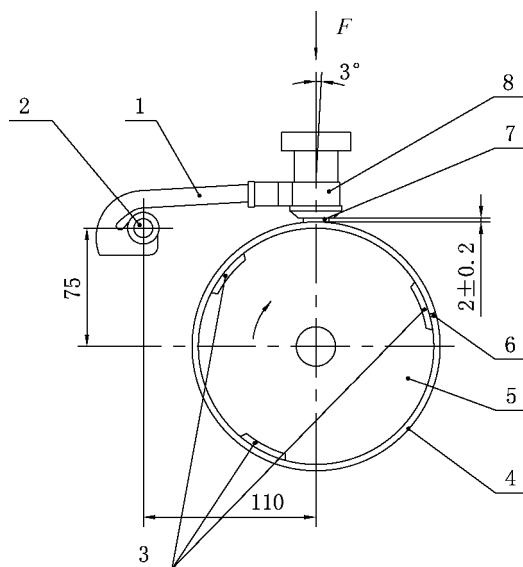


图 1 磨耗机结构原理图

1—滑动臂；2—滑道；3—双面胶带；4—砂布；5—辊筒；6—开口（ ≤ 2 mm）；7—试样；8—试样夹持器