

ICS 77.140.70  
H 44



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 706—2016  
代替 GB/T 706—2008

## 热 轧 型 钢

Hot rolled section steel

2016-12-30 发布

2017-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 706—2008《热轧型钢》。本标准与 GB/T 706—2008 相比主要技术变化如下：

- 删除了热轧 L 型钢相关内容(见 2008 年版的表 3、表 5、表 A.5)；
- 增加了订货内容(见第 3 章)；
- 调整了部分尺寸、外形允许偏差(见表 1、表 2,2008 年版的表 1、表 2)；
- 调整重量允许偏差要求(见 4.4,2008 年版的 3.4)；
- 增加了规格表示方法(见 4.5)；
- 调整了截面面积、理论重量及截面特性参数等数值(见表 A.1、表 A.2、表 A.3、表 A.4)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SCA/TC 183)归口。

本标准起草单位：马钢(集团)控股有限公司、河北津西钢铁集团股份有限公司、河北钢铁集团唐钢分公司、山东钢铁股份有限公司莱芜分公司、鞍山宝得钢铁有限公司、日照钢铁控股集团有限公司、常熟市龙腾特种钢有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：龚庆华、赵海燕、赵一臣、邓翠青、王中学、王洪新、王福良、赵勋、刘宝石、吴保桥、陈春生、赵新华、魏振洲、王昌华、奚铁、王玉婕、张卫斌、张步海。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 706—1965、GB/T 706—1988、GB/T 706—2008；
- GB/T 707—1965、GB/T 707—1988；
- GB/T 9787—1988；
- GB/T 9788—1988；
- GB/T 9946—1988。

# 热 轧 型 钢

## 1 范围

本标准规定了热轧工字钢、热轧槽钢、热轧等边角钢、热轧不等边角钢的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于热轧等边角钢、热轧不等边角钢及腿部内侧有斜度的热轧工字钢和热轧槽钢(以下简称型钢)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备

YB/T 4427 热轧型钢表面质量一般要求

## 3 订货内容

按本标准订货的合同应包含下列技术内容:

- a) 产品名称;
- b) 标准编号;
- c) 牌号;
- d) 型号、规格;
- e) 交货长度;
- f) 重量和数量;
- g) 需方提出的其他特殊要求。

## 4 尺寸、外形、重量及允许偏差

### 4.1 尺寸及表示方法

4.1.1 型钢的截面图示及标注符号见图1~图4。

4.1.2 型钢的截面尺寸、截面面积、理论重量及截面特性参数应分别符合附录A中表A.1~表A.4的规定。