

ICS 77.150.30
H 62

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1099—2016

气门芯杆用黄铜线

Brass wire for valve code stem

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:宁波兴敖达金属新材料有限公司、安徽鑫科新材料股份有限公司。

本标准主要起草人:冯斌、葛小牛、黄敏、茆耀东、贺官兵、谢宁、张路、冯丽婷。

气门芯杆用黄铜线

1 范围

本标准规定了气门芯杆用黄铜线的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)内容等。

本标准适用于供气门芯杆用圆形黄铜合金线(以下简称黄铜线)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 448 铜及铜合金铸造和加工产品宏观组织检验方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

YS/T 910 黄铜中铜量的测定 碘量法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

牌号	状态	直径/mm
H62	3/4 硬(H03)	1.00~2.00
H65		

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号、状态、精度和规格的顺序表示,标记示例如下: