



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0072—2017

聚乙烯卧式吹塑罐

Polyethylene blown horizontal jar

2017-04-21 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：陕西科龙塑业有限公司、吴江市青云塑料厂有限公司、中国包装联合会塑料包装委员会。

本标准主要起草人：邵社主、赵西平、沈金华、张儒。

本标准为首次发布。

聚乙烯卧式吹塑罐

1 范围

本标准规定了聚乙烯卧式吹塑罐的分类、结构、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于盛装水和液体肥料等液体产品。以聚乙烯为主要原料,经吹塑工艺成型的聚乙烯卧式吹塑罐(以下简称卧式罐)。用于盛装其他液体产品的卧式罐,可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 16288 塑料制品的标志

3 定义

下列术语适用于本文件。

3.1

聚乙烯卧式吹塑罐 polyethylene blown horizontal jar

由聚乙烯树脂经吹塑成型,长度大于高度、顶部有一个或多个注液口、端面下部有一个或多个排液口,容积在500 L~10 000 L的单层或多层塑料包装容器。

4 分类与结构

4.1 分类

卧式罐按公称容量500 L、1 000 L、1 500 L、2 000 L、2 500 L、3 000 L、3 500 L、4 000 L、4 500 L、5 000 L、6 000 L、7 000 L、8 000 L、9 000 L、10 000 L为优先采用的规格,特许类型的可由供需双方商定。

4.2 卧式罐结构

卧式罐结构示意图见图1。