



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 689—2009

---

## 衡器用铝合金挤压扁棒

Wrought aluminium alloys extruded square bars  
for weighing apparatus

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所。

本标准参加起草单位：东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司。

本标准主要起草人：李瑞山、李晓风、葛立新、左宏卿、段瑞芬。

# 衡器用铝合金挤压扁棒

## 1 范围

本标准规定了衡器用铝合金挤压扁棒的合同内容、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存及合同(或订货单)内容。

本标准适用于衡器用铝合金挤压扁棒(以下简称扁棒)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存
- GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法
- GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法
- GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法
- GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样
- GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法
- GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法
- YS/T 439 铝及铝合金挤压扁棒

## 3 要求

### 3.1 产品分类

#### 3.1.1 牌号、状态

扁棒的牌号、状态应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	状态
2024、2A12	T4

#### 3.1.2 标记

扁棒标记按产品名称、合金牌号、状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

2024 牌号、T4 状态、厚度为 20 mm,宽度为 50 mm,长度为 2 000 mm 的扁棒,标记为:

扁棒 2024-T4 20×50×2 000 YS/T 689—2009

### 3.2 化学成分

扁棒的化学成分应符合 GB/T 3190 的规定。

### 3.3 尺寸偏差

#### 3.3.1 横截面尺寸

##### 3.3.1.1 厚度、宽度

扁棒的厚度、宽度偏差应符合表 2 规定。