

## 中华人民共和国国家标准

GB/T 42025—2022

# 智能制造 射频识别系统 超高频 RFID 系统性能测试方法

Intelligent manufacturing—Radio frequency identification system—
Test methods for UHF RFID system performance

2022-10-12 发布 2023-05-01 实施

## 目 次

刖	<b>订言</b> …	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••	• • • • • • • • • •	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	Ш
1	范围	圄	• • • • • • •			•••••	••••••		• • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• 1
2	规剂	<b></b> 直性引用文化	件 …				•••••		• • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		. 1
3	术语	吾和定义 …							• • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		. 1
4		号和缩略语											
5		设测试要求											
	5.1	测试项目											
	5.2	标准大气系											
	5.3	预处理 "											
	5.4	默认允差											
	5.5	测量不确定											
	5.6	识别测试											
	5.7	读写测试											
	5.8	通信参数				• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• 3
	5.9	标签排列					•••••		• • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• 3
	5.10		-										
	5.11												
	5.12												
	5.13			•••••									
6	读写	<b>言器抗扰度</b>	•••••		•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• 5
	6.1	测试目的					•••••		• • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• 5
	6.2	测试布置			•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		• • • • • • • • • •	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• 5
	6.3	测试步骤											
	6.4	测试报告	•••••	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • •	••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	. 8
7	密身	<b></b> 東型读写器	互扰		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		• • • • • • • • • •	••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	. 8
	7.1	测试目的					••••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			•••••	. 8
	7.2	测试布置	•••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		• • • • • • • • •	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• 9
	7.3	测试步骤											
	7.4	测试报告	•••••				•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	. 9
8	标签	签环境适应 <sup>4</sup>	性	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		••••••	• • • • • • • • • •		••••	10
	8.1	测试目的·			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			10
	8.2	测试布置。		•••••	•••••					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			10
	8.3	测试步骤。											
	8.4	测试报告。		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		••••••	• • • • • • • • • •		••••	10
9	堆均	朵标签性能·					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			10
	9.1	测试目的·					• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		••••	10

#### GB/T 42025—2022

9.2	2	测试布置:		• 10
9.3	3	测试步骤•		• 11
9.4	1	测试报告•		• 11
10	典	型应用场景	下的多标签访问能力	• 11
10.	.1	测试目的		• 11
10.	.2	测试布置		• 11
10.	.3	测试步骤		• 11
10.	.4	测试报告		• 12
11	典	型应用场景	下的移动速度	• 12
11.	.1	测试目的		• 12
11.	.2	测试布置		• 12
11.	.3			
11.	.4	测试报告		• 12
附录	Α	(规范性)	典型应用场景 ·····	• 13
附录	В	(资料性)	测试报告记录信息 ·····	• 17
参考	文i	献		• 19

### 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国信息技术标准化技术委员会(SAC/TC 28)提出并归口。

本文件起草单位:中国电子技术标准化研究院、北京中科佐迪克电子科技发展有限公司、广东中科臻恒信息技术有限公司、睿芯联科(北京)电子科技有限公司、北京智芯微电子科技有限公司、重庆唯申科技有限公司、四川华大恒芯科技有限公司、爱康普科技(大连)有限公司、高新兴智联科技有限公司、上海天臣射频技术有限公司、青岛海尔洗衣机有限公司、品冠物联科技有限公司。

本文件主要起草人:刘文莉、冯敬、王大庆、王立、管超、金学明、王文赫、时汉、陈柯、姚茜、周吉天白、 张建平、冯进、王金龙、周立雄、孟毅、蒋宗清。

### 智能制造 射频识别系统 超高频 RFID 系统性能测试方法

#### 1 范围

本文件描述了用于智能制造的超高频 RFID 的系统性能测试的一般方法。 本文件适用于智能制造领域超高频 RFID 系统性能的测试。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 17626.2-2018 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验
- GB/T 17626.3-2016 电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验
- GB/T 17626.4-2018 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验
- GB/T 17626.5-2019 电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验
- GB/T 17626.6—2017 电磁兼容 试验和测量技术 射频场感应的传导骚扰抗扰度
- GB/T 17626.8-2006 电磁兼容 试验和测量技术 工频磁场抗扰度试验
- GB/T 17626.11—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化的抗扰度试验
  - GB/T 29261.3—2012 信息技术 自动识别和数据采集技术 词汇 第 3 部分:射频识别 GB/T 29768—2013 信息技术 射频识别 800/900 MHz 空中接口协议

#### 3 术语和定义

GB/T 29261.3-2012 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

#### 读/写标签效率 read/write tag(s) efficiency

单位时间(s)内成功读/写标签的次数。

3.2

#### 标签识读灵敏度 tag read sensitivity

标签成功完成一系列命令所需的最小载波功率。

3.3

#### 标签反向散射功率 tag backscatter power

标签处于某一灵敏度水平时,成功完成一系列命令后返回的功率。

#### 4 符号和缩略语

下列符号和缩略语适用于本文件。