



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.9—2018

---

## 特种加工机床 术语 第 9 部分：激光加工机床

Non-traditional machines—Terminology—  
Part 9: Laser processing machines

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 机床名称 .....	1
3 参数 .....	4
4 主要零部件 .....	9
5 加工方法 .....	12
参考文献 .....	16
索引 .....	17

## 前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：增材制造机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 9 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本部分起草单位：北京工业大学、苏州电加工机床研究所有限公司、深圳市大族智能装备科技有限公司、浙江工业大学、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：肖荣诗、徐洁洁、徐均良、陈焱、姚建华、陈虹、杨武雄、王应、于志三、冯建国、陈智君、曾丽霞。

## 特种加工机床 术语

### 第 9 部分：激光加工机床

#### 1 范围

GB/T 14896 的本部分界定了激光加工机床的名称、参数、主要零部件、加工方法的术语及其定义。本部分适用于各类激光加工机床及其辅助设备和附配件。

#### 2 机床名称

##### 2.1

**激光加工机床 laser processing machines**

采用激光作为能量源进行材料加工的机床。

##### 2.2

**激光切割机床 laser cutting machines**

采用激光作为能量源进行材料切割的激光加工机床。

##### 2.2.1

**光纤激光切割机床 fiber laser cutting machines**

采用光纤激光作为能量源的激光切割机床。

##### 2.2.2

**碟片激光切割机床 disc laser cutting machines**

采用碟片激光作为能量源的激光切割机床。

##### 2.2.3

**超快激光切割机床 ultrafast laser cutting machines**

采用超快激光作为能量源的激光切割机床。

注：超快激光是指脉冲宽度小于 10 ps 的激光，具有极短脉冲宽度和超高光强。

##### 2.2.4

**CO<sub>2</sub> 激光切割机床 CO<sub>2</sub> laser cutting machines**

采用 CO<sub>2</sub> 激光作为能量源的激光切割机床。

##### 2.2.5

**Nd:YAG 固体激光切割机床 Nd:YAG solid state laser cutting machines**

采用 Nd:YAG 固体激光作为能量源的激光切割机床。

##### 2.2.6

**非金属激光切割机床 laser nonmetal cutting machines**

切割非金属材料的激光切割机床。

##### 2.2.7

**管材激光切割机床 laser tube cutting machines**

切割管材的激光切割机床。

##### 2.3

**激光焊接机床 laser welding machines**

采用激光作为能量源进行材料焊接的激光加工机床。