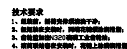
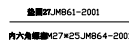


0000-1818ZF

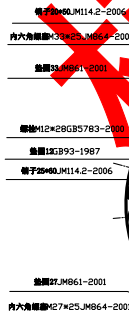


## 0050-1316Z0



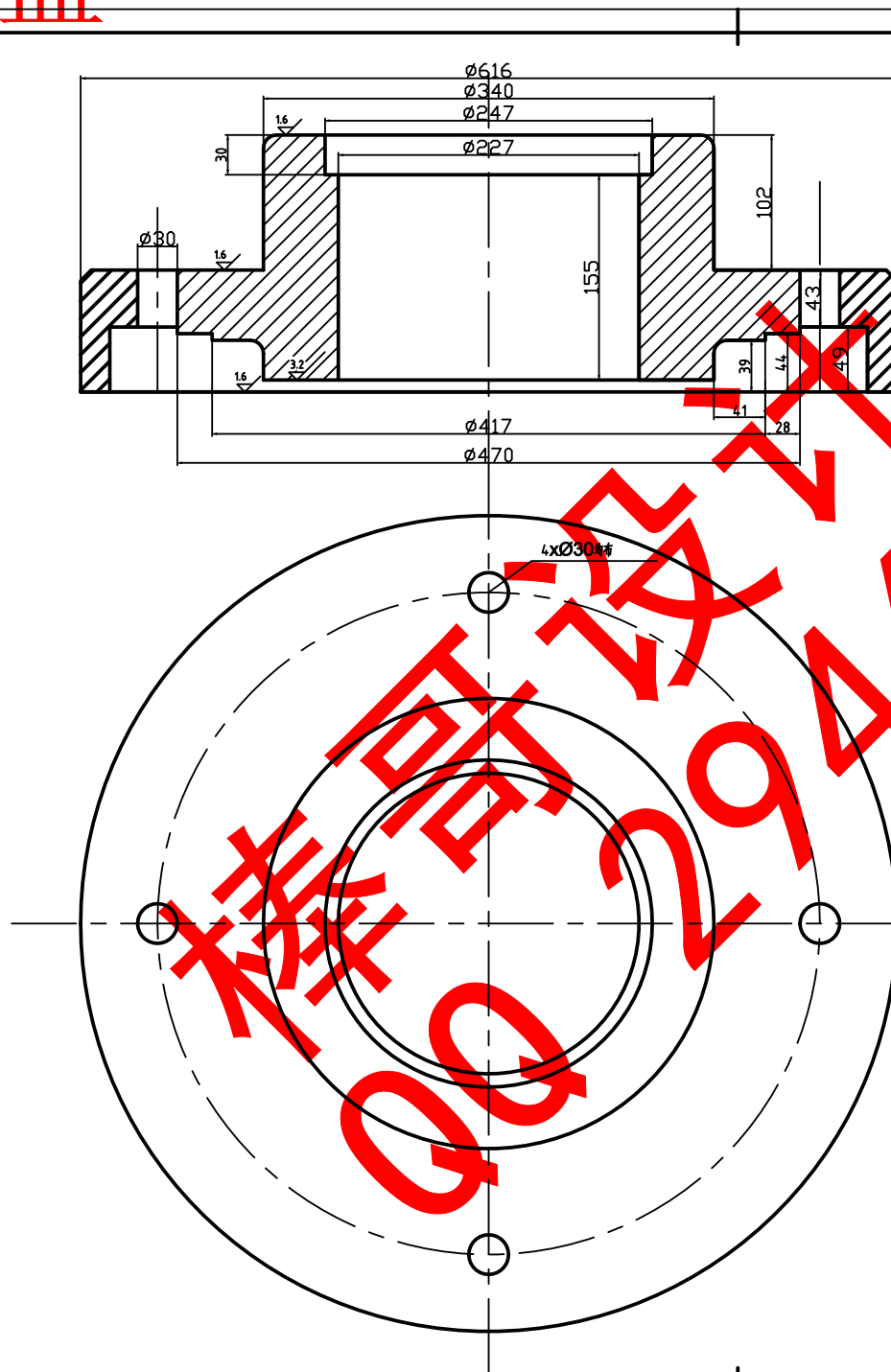
| 43          | 0551 | 星外                           | 差  | 1         | 28C×Wt1 |    |    |    |
|-------------|------|------------------------------|----|-----------|---------|----|----|----|
| 50          | 0550 | 星外                           | 差  | 2         | 28C×Wt1 |    |    |    |
| 49          | 0549 | 离合器罩                         |    |           |         |    |    |    |
| 48          | 0548 | 压板                           | 1  | Q235      |         |    |    |    |
| 47          | 0547 | 压板                           | 1  | Q235      |         |    |    |    |
| 46          | 0546 | 左溜清组件                        |    |           |         |    |    |    |
| 45          | 0545 | 护罩                           |    |           |         |    |    |    |
| 44          | 0544 | 压板                           | 1  | Q235      |         |    |    |    |
| 43          | 0543 | 压板                           | 4  | Q235      |         |    |    |    |
| 42          | 0542 | 盖板                           | 1  | Q235      |         |    |    |    |
| 41          | 0541 | KJ19-18B/16C脚踏开关             |    |           |         |    |    | 外购 |
| 40          | 0540 | 调整盖                          | 2  | 酸洗薄钢板     |         |    |    |    |
| 39          | 0539 | KJ7-19接头盒                    | 3  | 45钢       |         |    |    | 外购 |
| 38          | 0538 | KJD-19U形卡                    | 2  | 63Mn      |         |    |    | 外购 |
| 37          | 0537 | 衬套                           | 1  | 45钢       |         |    |    |    |
| 36          | 0536 | 内装带滚珠星架                      |    |           |         |    |    |    |
| 35          | 0535 | 大端盖                          | 1  | ZG270-500 |         |    |    |    |
| 34          | 0534 | 衬套                           | 1  | 28C×Wt1   |         |    |    |    |
| 33          | 0533 | 衬套                           | 1  | 28C×Wt1   |         |    |    |    |
| 32          | 0532 | 衬套                           | 1  | 28C×Wt1   |         |    |    |    |
| 31          | 0531 | 左联轴器壳                        | 1  |           |         |    |    |    |
| 30          | 0530 | 一轴                           | 1  |           |         |    |    |    |
| 29          | 0529 | 二轴                           | 1  |           |         |    |    |    |
| 28          | 0528 | 三轴                           | 1  |           |         |    |    |    |
| 27          | 0527 | 四轴                           | 1  |           |         |    |    |    |
| 26          | 0526 | 五轴                           | 1  |           |         |    |    |    |
| 25          | 0525 | 五轴                           | 1  |           |         |    |    |    |
| 24          | 0524 | 球                            | 2  | Q235      |         |    |    |    |
| 23          | 0523 | 行星减速机                        |    |           |         |    |    |    |
| 22          | 0522 | 行星减速机<br>行星55G±0.6           | 1  | 键销—4      |         |    |    |    |
| 21          | 0521 | 大齿轮                          | 1  | 18CrMnVA  |         |    |    |    |
| 20          | 0520 | D型轴43D±0.6                   | 1  | 键销—4      |         |    |    |    |
| 19          | 0519 | 左护套                          | 1  |           |         |    |    |    |
| 18          | 0518 | YBS-C-250C电动机                |    |           |         |    |    |    |
| 17          | 0517 | 压板                           | 2  | Q235      |         |    |    |    |
| 16          | 0516 | 油杯M10×1                      | 1  |           |         |    |    |    |
| 15          | 0515 | 盖板                           | 1  | Q235      |         |    |    |    |
| 14          | 0514 | KJ7-13接头盒                    | 1  | 45        |         |    |    | 外购 |
| 13          | 0513 | KJ7-19接头盒                    | 3  | 45        |         |    |    | 外购 |
| 12          | 0512 | 压板                           | 2  | Q235      |         |    |    |    |
| 11          | 0511 | PZ82-<br>NMD32L<br>YV2807限位块 | 14 |           |         |    |    |    |
| 10          | 0510 |                              | 1  |           |         |    |    |    |
| 9           | 0509 | 压板                           | 4  | Q235      |         |    |    |    |
| 8           | 0508 | 护罩                           | 1  | ZG270-500 |         |    |    |    |
| 7           | 0507 | 压板                           | 2  | Q235      |         |    |    |    |
| 6           | 0506 | 护罩                           |    |           |         |    |    |    |
| 5           | 0505 | 左溜清组件                        | 1  |           |         |    |    |    |
| 4           | 0504 | 倾角传感器组件                      | 1  |           |         |    |    |    |
| 3           | 0503 | 放气阀                          | 1  |           |         |    |    |    |
| 2           | 0502 | 压板                           | 1  | Q235      |         |    |    |    |
| 1           | 0501 | 盖板                           | 1  | Q235      |         |    |    |    |
| 序号          | 代号   | 名称                           | 数量 | 材料        | 备注      | 重量 | 备注 |    |
| 中原工学院 JZ313 |      |                              |    |           |         |    |    |    |
| 左旋制梯        |      |                              |    |           |         |    |    |    |
| JZ313-0500  |      |                              |    |           |         |    |    |    |

## 0050-1E13ZC



|    |     |     |       |      |              |     |             |
|----|-----|-----|-------|------|--------------|-----|-------------|
|    |     |     |       |      | 中原工学院 JZ1313 |     |             |
| 标记 | 丛属  | 分区  | 更改文件号 | 签名   | 年月日          |     |             |
| 设计 | 设计人 | 设计处 | 设计单位  | 设计日期 | 阶段标记         | 重量  | 比例          |
| 审核 |     |     |       |      |              | 1:1 |             |
| 工艺 |     |     | 批准    |      | 共 2张 第 2 张   |     | JZ1313-0500 |

# A1-端盖



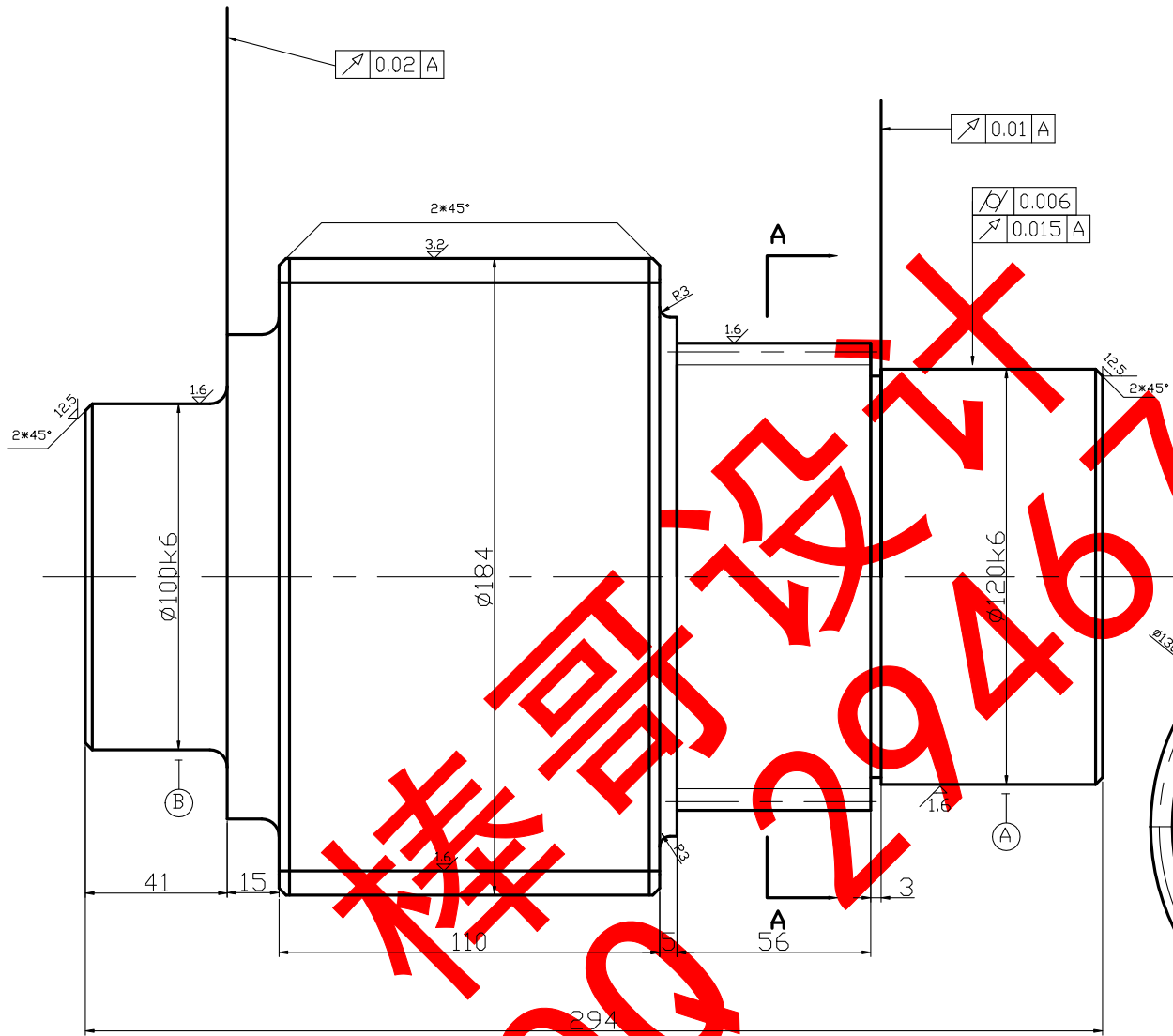
其余  $\frac{6.3}{\sqrt{}}$

技术要求:  
未标注圆角R10

|    |    |    |       |      |         |           |       |             |
|----|----|----|-------|------|---------|-----------|-------|-------------|
|    |    |    |       | Q235 |         |           | 中原工学院 |             |
|    |    |    |       |      |         |           | 端盖    |             |
| 标记 | 数量 | 分区 | 更改文件号 | 姓名   | 年月日     | 审核标记      | 重量    | 比例          |
| 设计 | 审核 |    | 标准化   |      | 07.5.27 |           |       | 1:15        |
| 审核 |    |    |       |      |         |           |       |             |
| 工艺 |    |    |       |      |         | 共 张 第 1 张 |       | JZ3131-0560 |

# A2-齿轮轴

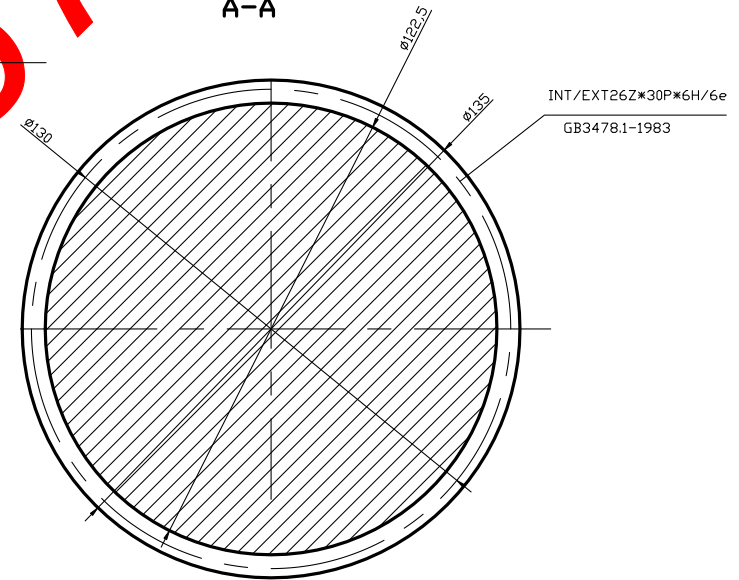
LZS0-1516ZF



其余  $\sqrt{6.3}$

|          |          |              |
|----------|----------|--------------|
| 模 数      | m        | 10           |
| 齿 数      | z        | 17           |
| 齿 形 角    | $\alpha$ | $20^{\circ}$ |
| 精 度 等 级  |          | 7FL          |
| 齿圈径向跳动公差 | $F_i$    | 0.050        |
| 公法线长度公差  | $F_w$    | 0.028        |
| 基节极限偏差   | $F_{pb}$ | $\pm 0.013$  |
| 齿 形 公 差  | $F_f$    | 0.011        |

A-A

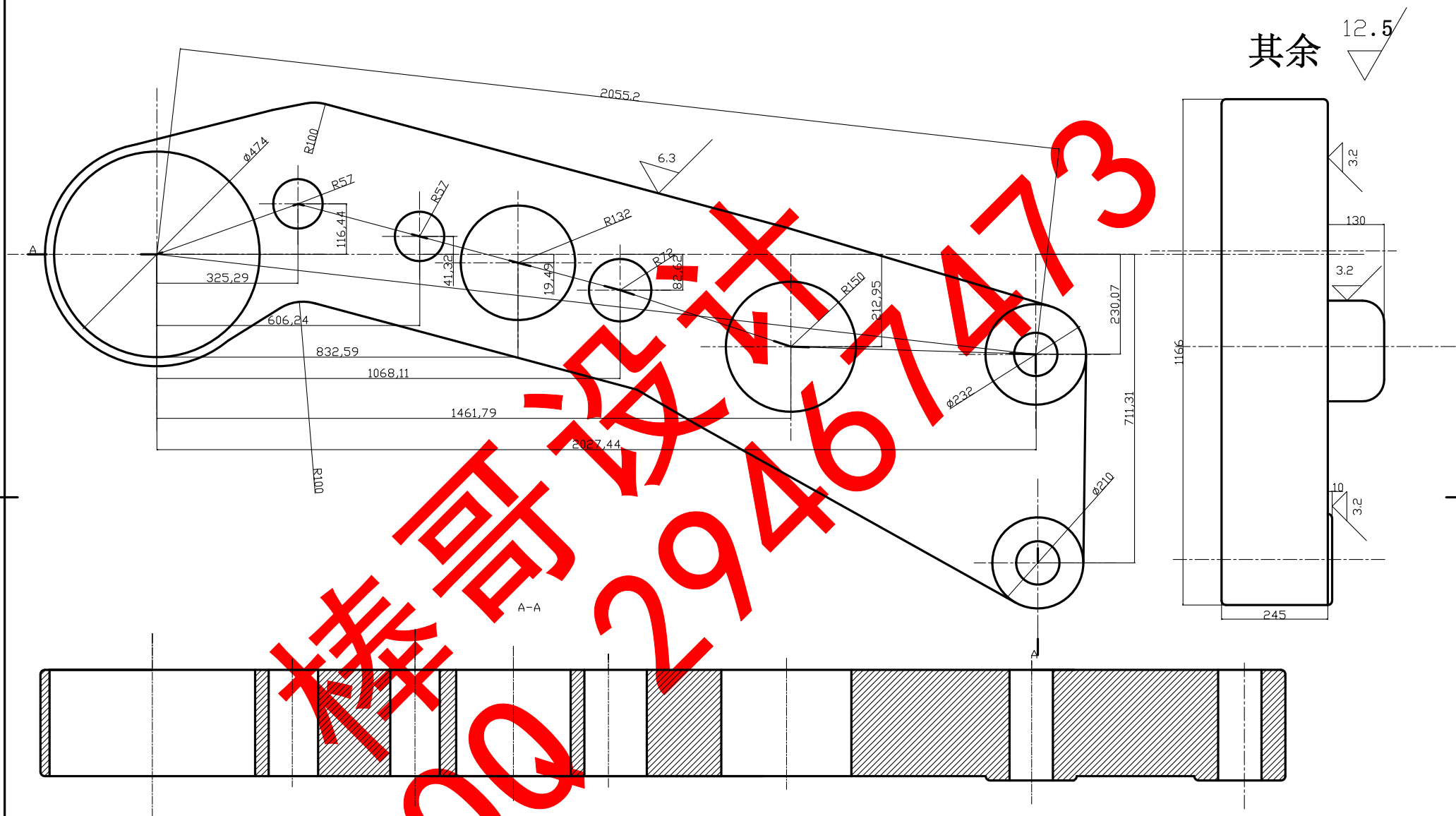


## 技术要求

- 1、调质处理 HB=220 240
- 2、未标注圆角半径R5。

|    |     |    |       |    |          |  |  |            |             |
|----|-----|----|-------|----|----------|--|--|------------|-------------|
|    |     |    |       |    |          |  |  | 40Cr       | JZ3131      |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日      |  |  |            | 齿轮轴         |
| 设计 | 黄坤杰 |    | 标准化   |    | 07.05.28 |  |  | 阶段标记 重量 比例 |             |
| 审核 |     |    |       |    |          |  |  | 1:1        | JZ3131-0527 |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |          |  |  | 共 1张 第 1张  |             |

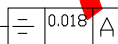
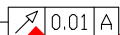
# A2-摇臂



技术要求  
1、正火+回火处理 HB269-302；  
2、未标注圆角R10。

|    |     |    |       |          |     |            |  |    |      |             |  |
|----|-----|----|-------|----------|-----|------------|--|----|------|-------------|--|
|    |     |    |       |          |     | ZG50Mn2    |  |    |      | XXXX        |  |
|    |     |    |       |          |     |            |  |    |      |             |  |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名       | 年月日 |            |  |    |      | 摇臂          |  |
| 设计 | 黄坤杰 |    | 标准化   | 07.05.26 |     | 阶段标记       |  | 重量 | 比例   |             |  |
|    |     |    |       |          |     |            |  |    | 1: 6 | JZ3131-0556 |  |
| 审核 |     |    |       |          |     |            |  |    |      |             |  |
| 工艺 |     |    | 批准    |          |     | 共 1张 第 1 张 |  |    |      |             |  |

8250-181828

 $2 \times 45^\circ$ 

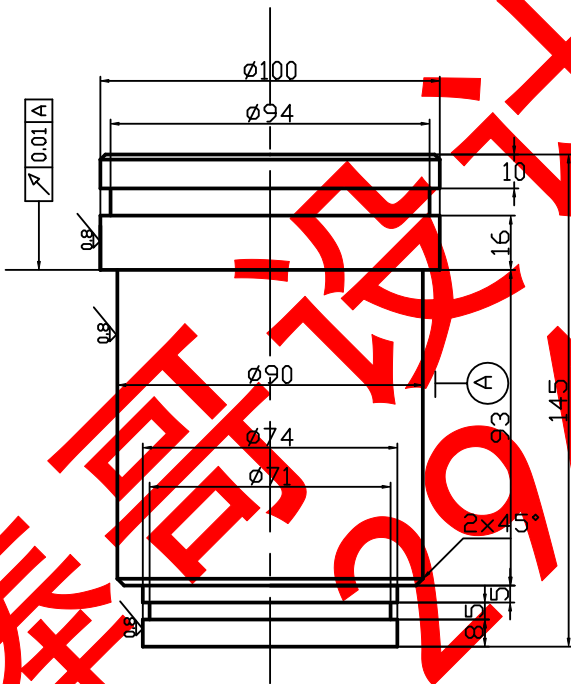
1、调质处理 HB=220-240

|    |     |    |       |     |          |             |  |  |    |      |      |             |
|----|-----|----|-------|-----|----------|-------------|--|--|----|------|------|-------------|
|    |     |    |       |     |          | 40Cr        |  |  |    |      | XXXX |             |
|    |     |    |       |     |          |             |  |  |    |      |      |             |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名  | 年月日      |             |  |  |    |      |      | JZ3131-0528 |
| 设计 | 黄坤杰 |    |       | 标准化 | 07.05.28 | 阶段标记        |  |  | 重量 | 比例   |      |             |
|    |     |    |       |     |          |             |  |  |    | 1: 1 |      |             |
| 审核 | 工艺  |    |       | 批准  |          | 共 1 张 第 1 张 |  |  |    |      |      |             |

A2-轴3

JZ3131-0529

其余<sup>6.3</sup>√



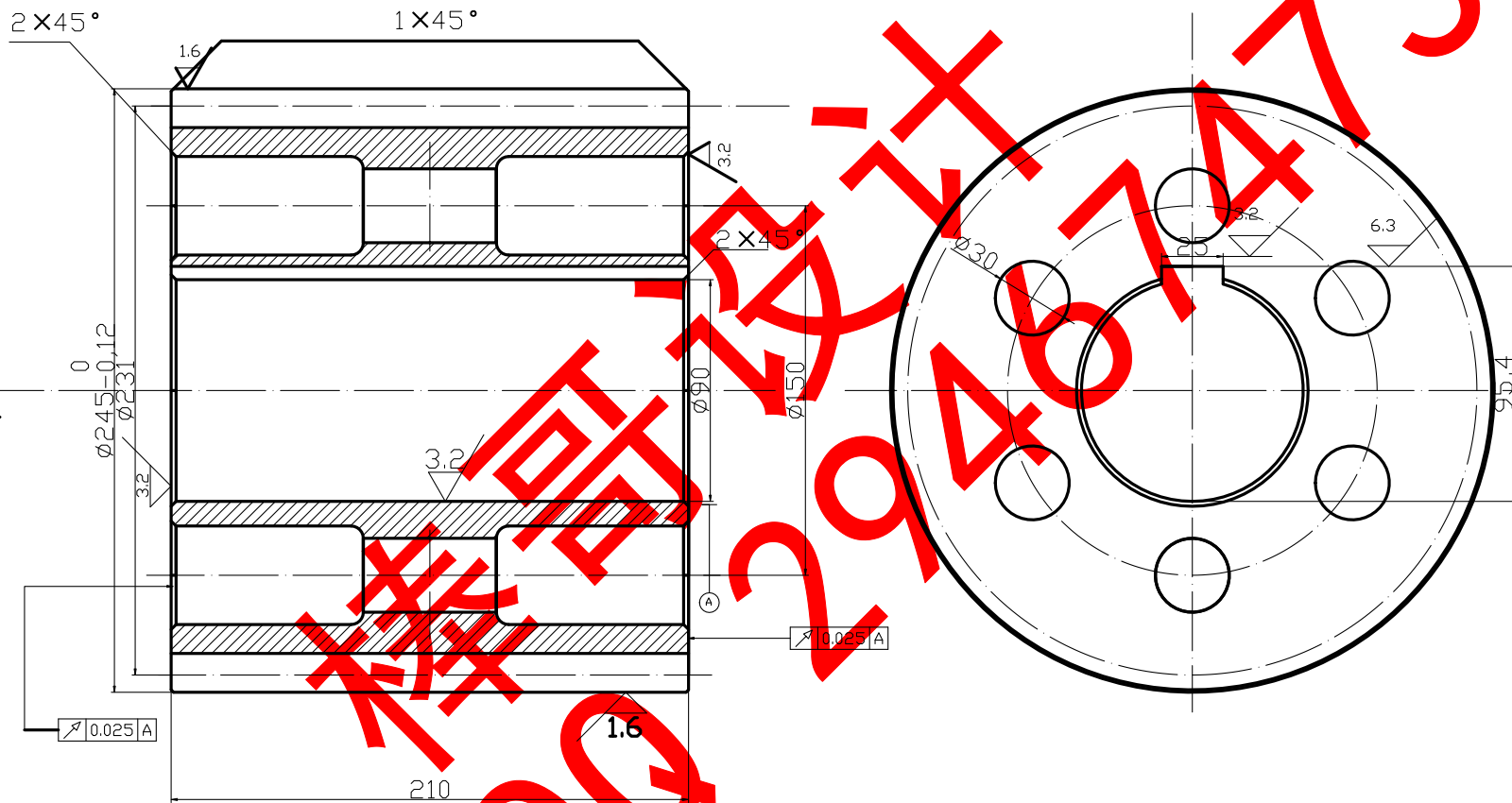
技术要求  
1、调质处理 HB=220-240

|    |     |    |       |    |         |       |       |             |
|----|-----|----|-------|----|---------|-------|-------|-------------|
|    |     |    |       |    |         |       | 40Cr  | XXXX        |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日     |       |       | 轴           |
| 设计 | 黄坤杰 |    | 标准化   |    | 07.5.27 | 阶段标记  | 重量    | 比例          |
| 审核 |     |    |       |    |         |       |       | 1:1         |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |         | 共 1 张 | 第 1 张 | JZ3131-0529 |

# A3-齿轮1

其余  $\sqrt{12.5}$

|              |              |                      |
|--------------|--------------|----------------------|
| 模数           | m            | 7                    |
| 齿数           | Z            | 33                   |
| 齿形角          | $\alpha$     | 20°                  |
| 齿顶高系数        | $h_a^*$      | 1                    |
| 全齿高          | h            | 15.75                |
| 径向变位系数       |              | 0                    |
| 精度等级         |              | 7                    |
| 齿轮副中心距及其极限偏差 | $a \pm f_a$  | 234.5<br>$\pm 0.025$ |
| 配对齿轮         | 图号           |                      |
|              | 齿数           | 34                   |
| 公差组          | 检验项目代号       | 公差或极限偏差值             |
|              | I            | Fp 0.075             |
| II           | $\pm f_{pt}$ | 0.022                |
|              | ff           | 0.028                |
| II           | F $\beta$    | 0.024                |



技术要求:  
调质处理

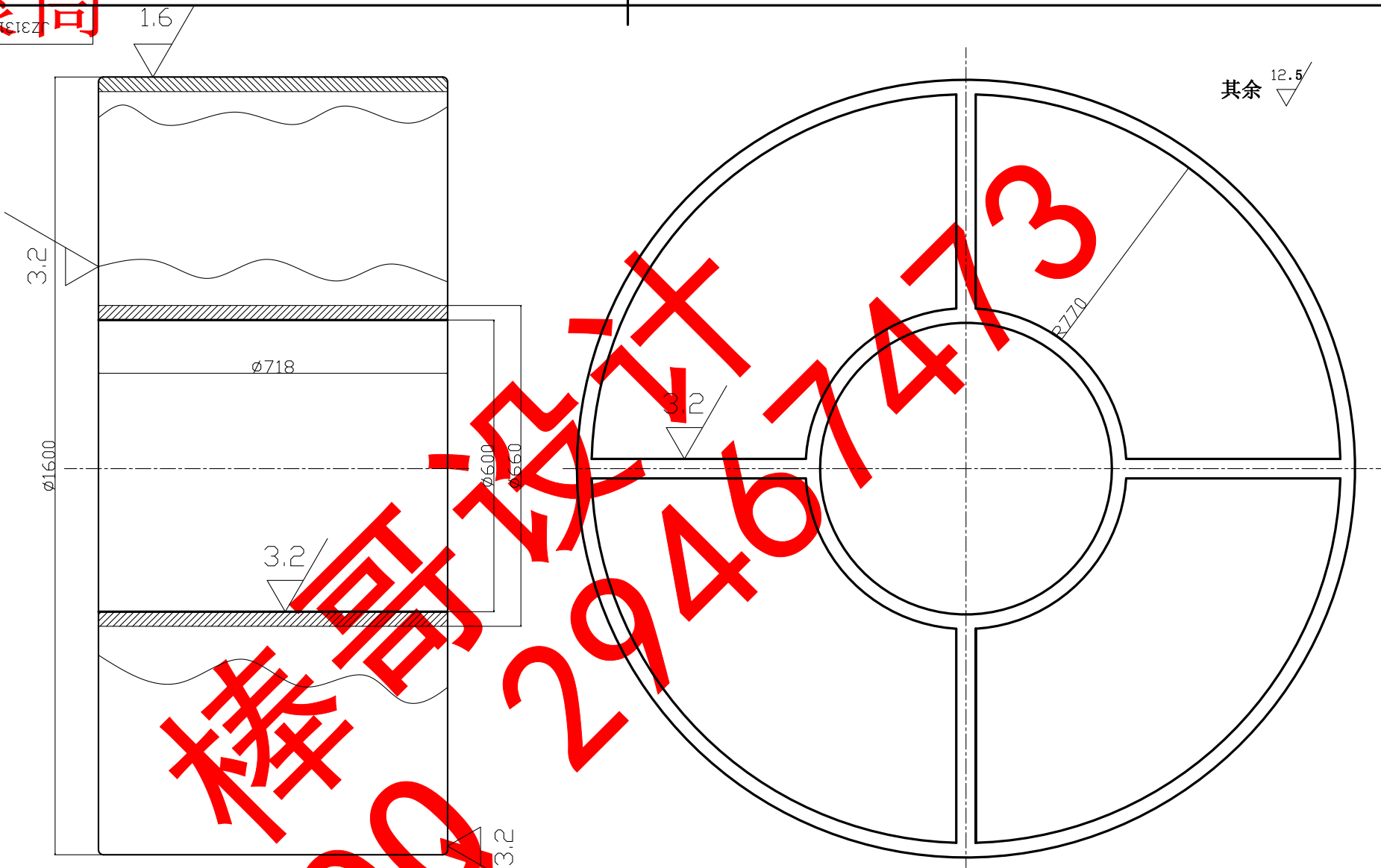
|    |     |    |       |    |          |            |  |    |      |             |    |  |
|----|-----|----|-------|----|----------|------------|--|----|------|-------------|----|--|
|    |     |    |       |    |          | 18Cr2Ni4WA |  |    | XXXX |             |    |  |
|    |     |    |       |    |          |            |  |    |      |             |    |  |
|    |     |    |       |    |          |            |  |    |      |             |    |  |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日      |            |  |    | 齿轮   |             |    |  |
| 设计 | 黄坤杰 |    | 标准化   |    | 07.05.27 | 阶段标记       |  | 重量 |      |             | 比例 |  |
|    |     |    |       |    |          |            |  |    |      | JZ3131-0558 |    |  |
| 审核 |     |    |       |    |          |            |  |    | 1: 2 |             |    |  |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |          | 共 1张 第1张   |  |    |      |             |    |  |

UZ3131-0554

其余  $\frac{12.5}{\triangle}$



- |    |     |    |       |    |          |            |  |  |  |      |             |    |    |     |
|----|-----|----|-------|----|----------|------------|--|--|--|------|-------------|----|----|-----|
|    |     |    |       |    |          | 18Cr2Ni4WA |  |  |  | XXXX |             |    |    |     |
|    |     |    |       |    |          |            |  |  |  | 阶段标记 |             | 重量 | 比例 | 1:2 |
|    |     |    |       |    |          |            |  |  |  |      |             |    |    |     |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日      |            |  |  |  |      | JZ3131-0554 |    |    |     |
| 设计 | 黄坤杰 |    | 标准化   |    | 07.05.27 |            |  |  |  |      |             |    |    |     |
| 审核 |     |    |       |    |          |            |  |  |  |      |             |    |    |     |
| 工艺 |     |    |       | 批准 |          | 共 1张 第 1 张 |  |  |  |      |             |    |    |     |



技术要求  
1、调质处理；  
2、圆角半径R10。

|    |     |    |       |    |          |  |          |    |       |             |  |
|----|-----|----|-------|----|----------|--|----------|----|-------|-------------|--|
|    |     |    |       |    |          |  | 30CrMnSi |    |       | XXXX        |  |
|    |     |    |       |    |          |  |          |    |       | 滚筒          |  |
| 标记 | 处数  | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日      |  | 阶段标记     | 重量 | 比例    | JZ3131-0501 |  |
| 设计 | 黄坤杰 |    | 标准化   |    | 07.05.27 |  |          |    | 1: 8  |             |  |
| 审核 |     |    |       |    |          |  |          |    |       |             |  |
| 工艺 |     |    | 批准    |    |          |  | 共        | 1张 | 第 张 1 |             |  |