



中华人民共和国国家标准

GB/T 24737.7—2009

工艺管理导则 第7部分：工艺定额编制

Guide for technological management—
Part 7: Technological quota formulation

2009-11-30 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 24737《工艺管理导则》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：产品工艺工作程序；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺方案设计；
- 第 5 部分：工艺规程设计；
- 第 6 部分：工艺优化与工艺评审；
- 第 7 部分：工艺定额编制；
- 第 8 部分：工艺验证；
- 第 9 部分：生产现场工艺管理。

本部分为 GB/T 24737 的第 7 部分。

本部分的附录 A、附录 B 和附录 C 均为资料性附录。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、重庆大江信达车辆股份有限公司、先进成形技术与装备国家重点实验室。

本部分主要起草人：奚道云、丁红宇、蒋世清、张秀芬、单忠德、张康体、韩琳琳、肖承翔。

工艺管理导则

第7部分：工艺定额编制

1 范围

GB/T 24737 的本部分规定了材料消耗工艺定额和劳动消耗工艺定额的编制原则和方法。
本部分适用于机械产品材料消耗工艺定额和劳动消耗工艺定额(简称劳动定额)的编制。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 24737 的本部分。

2.1

定额 **quota**

在一定的生产技术条件下,一定的时间内,生产经营活动中,有关人力、物力、财力利用及消耗所应遵守或达到的数量和质量标准。

2.2

材料消耗工艺定额 **material consumption quota in process**

在一定生产条件下,生产单位产品或零件所需消耗材料的数量。

2.3

劳动消耗工艺定额(劳动定额) **work quota in process**

在一定的生产技术条件下,生产单位产品或完成一定工作量应该消耗的劳动量(一般用劳动或工作时间来表示)标准或在单位时间内生产产品或完成工作量的标准。

3 材料消耗工艺定额的编制

3.1 材料消耗工艺定额的编制范围

构成产品的主要材料和产品生产过程中所需的辅助材料,均应编制消耗工艺定额。

3.2 材料消耗工艺定额的编制原则

编制材料消耗工艺定额应在保证产品质量及工艺要求的前提下,充分考虑经济合理地使用材料,最大限度地提高材料利用率,降低材料消耗。

3.3 材料消耗工艺定额的编制依据

编制材料消耗工艺定额的依据通常包括:

- 产品零部件明细表和产品图样;
- 零件工艺规程;
- 有关材料标准、手册和下料标准及相应规范。

3.4 材料消耗工艺定额的编制方法

3.4.1 技术算法:根据产品零件结构和工艺要求,用理论计算的方法求出零件的净重和制造过程中的工艺性损耗。

3.4.2 实际测定法:用实际称量的方法确定每个产品零件的材料消耗工艺定额。

3.4.3 经验统计分析法:根据类似产品零件材料实际消耗统计资料,经过分析对比,确定零件的材料消耗工艺定额。