

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 77—94

铅 黄 铜 针 座 棒

1994-04-07 发布

1995-04-01 实施

中国有色金属工业总公司 发布

铅 黄 铜 针 座 棒

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铅黄铜针座棒的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于铅黄铜针座棒。

2 引用标准

- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB/T 5122 黄铜化学分析方法
- GB 5232 加工黄铜 化学成分和产品形状
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- GB 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 10567 黄铜线、棒材残余应力氨熏检验方法
- YB 732 铜镍及其合金管材和棒材断口检验方法

3 产品分类

3.1 牌号、状态、规格

3.1.1 产品的牌号、状态、规格、断面积及理论重量应符合表1的规定。

表 1

序号	牌 号	状 态	规 格 mm	断面积 mm ²	理论重量 kg/m(密度 8.5)
1	HPb 59-1	半硬(Y ₂)	5×7.4	26.9	0.23
2			6×6	34.4	0.29
3			6×6.8	37.7	0.32
4			6×7.8	41.7	0.35
5			6.5×8.5	53.6	0.45
6			9×9	80.0	0.68
7			9×12	96.9	0.82

3.1.2 棒材的不定尺长度为1.5~5 m。棒材的定尺或倍尺(在合同中注明)应在不定尺长度范围内。

3.1.3 经供需双方协议,可供应其他牌号和规格的棒材。

3.2 标记示例

用HPb 59-1合金制造的、半硬状态、规格为6×6 mm的针座棒标记为:
针座棒 HPb 59-1Y₂ 6×6 YS/T 77—94

4 技术要求

4.1 化学成分