

UDC 621.642.1 : 661.91  
J 76



# 中华人民共和国国家标准

GB 5099—94

---

## 钢 质 无 缝 气 瓶

Seamless steel gas cylinders

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 5099—94。

1994-12-26 发布

1995-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 钢 质 无 缝 气 瓶

Seamless steel gas cylinders

GB 5099—94

代替 GB 5099—85

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢质无缝气瓶(以下简称钢瓶)的型式和参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、涂敷、包装、运输和贮存等。

本标准适用于设计、制造公称工作压力为 8~30 MPa,公称容积为 0.4~80 L,用于盛装永久气体或高压液化气体的可重复充气的移动式钢瓶。一般地区钢瓶的使用环境温度为-20~60℃,寒冷地区的使用环境温度为-40~60℃。

本标准不适用于盛装溶解气体、吸附气体的钢瓶,灭火用的钢瓶以及运输工具上和机器设备上附属的瓶式压力容器。

### 2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223.1~223.7 钢铁及合金化学分析方法
- GB 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法
- GB 228 金属拉伸试验方法
- GB 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 1979 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB 2106 金属夏比(V型缺口)冲击试验方法
- GB 3077 合金结构钢技术条件
- GB 4159 金属低温夏比冲击试验方法
- GB 5777 无缝钢管超声波探伤方法
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 7144 气瓶颜色标记
- GB 8163 输送流体用无缝钢管
- GB 8335 气瓶专用螺纹
- GB 9251 气瓶水压试验方法
- GB 9252 气瓶疲劳试验方法
- GB 12137 气瓶气密性试验方法
- GB/T 13005 气瓶术语
- GB/T 13298 金属显微组织检验方法

国家技术监督局1994-12-26批准

1995-08-01实施