



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 787—2012

赤泥中精选高铁砂技术规范

Recovery of iron ore from red mud

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:中国铝业山东分公司、中国铝业广西分公司。

本标准主要起草人:钟沂妹、温金德、杨光、李林海、邵静、孙洪玺、王刚。

赤泥中精选高铁砂技术规范

1 范围

本标准规定了赤泥回收铁砂的要求、试验方法、检验规则及质量证明书等。
本标准适用于拜耳法氧化铝生产工艺所得赤泥回收工业原料用铁砂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2007 散装矿产品取样、制样通则

GB/T 6730 铁矿石化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

铁砂按化学成分分为五个牌号: BFe-58、BFe-55、BFe-50、BFe-45、BFe-40。

3.2 化学成分

铁砂的化学成分见表1。

表1 铁砂化学成分^{a、b}

牌号	化学成分, %												
	TFe 不小于	杂质含量, 不大于											
		SiO ₂	Al ₂ O ₃	K ₂ O+Na ₂ O	Ti	S	P	As	Sn	Cu	Zn	Pb	Cr
BFe-58	58	5	7	2	2	0.20	0.10	0.04	0.08	0.10	0.10	0.10	0.15
BFe-55	55	6	7	3	3	0.20							
BFe-50	50	9	10	3	2	0.30							
BFe-45	45	9	11	3	2	0.40							
BFe-40	40	12	11	5	3	0.40							

^a BFe-40用于生产水泥的原料时, TFe含量不小于20%, 其他杂质含量可由供需双方协商确定。
^b 铁砂的附着水由供方提供实测数据, 仅作为计算干基的依据, 不作为质量拒收的条件。
注: TFe: (Total iron)指岩石或矿石样品经化学分析确定的铁元素的总含量。

3.3 外观

铁砂呈棕色粉末状或砂状。