

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 794—2012

---

## 钛 种 板

Seed sheet of titanium

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

## 前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、湖南湘投金天钛金属有限公司、宝钛特种金属有限公司。

本标准主要起草人:马忠贤、庞洪、王永梅、陈永辉、刘红、冯军宁、李献军、向午渊、熊雪峰。

# 钛 种 板

## 1 范围

本标准规定了钛种板的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于湿法冶金种板用钛板。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

## 3 要求

### 3.1 牌号、供应状态及规格

产品的牌号、供应状态及规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	供应状态	规格/mm		
		厚度	宽度	长度
TA1、TA2、TA3	退火态(M)	1.0~5.0	400~1 000	500~2 000

### 3.2 化学成分

产品的化学成分应符合 GB/T 3620.1 的规定。需方复验时,化学成分允许偏差应符合 GB/T 3620.2 的规定。

### 3.3 尺寸允许偏差

3.3.1 产品厚度、宽度及长度的允许偏差应符合表 2 的规定。