

团 体 标 准

T/CECS 10098—2020

钢筋锚固用灌浆波纹管

The grouting corrugated steel ducts for rebar anchorage

2020-07-20 发布

2021-01-01 实施

中国工程建设标准化协会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类及型号	2
5 原材料及加工	3
6 技术要求	4
7 试验方法	5
8 检验规则	6
9 标识、包装、运输和贮存	8
附录 A (资料性附录) 钢筋锚固用灌浆波纹管 质量检验表	10
附录 B (资料性附录) 钢筋锚固用灌浆波纹管 产品合格证	11

Contents

Foreword	Ⅲ
1 Scope	1
2 Referenced documents	1
3 Terms and definitions	1
4 Classification and model	2
5 Material and machining	3
6 Technical Requirements	4
7 Mechanical performance test and method	5
8 Requirements for inspection	6
9 Marking, packaging, transportation and storage	8
Appendix A (Informative annex) Quality check sheet	10
Appendix B (Informative annex) Product certification	11

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 和 GB/T 20001.10—2014 给出的规则起草。

本标准是按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2017 年第一批产品标准试点项目计划〉的通知》(建标协字[2017] 015 号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国工程建设标准化协会提出。

本标准由中国工程建设标准化协会混凝土结构专业委员会归口管理。

本标准负责起草单位:上海市政工程设计研究总院(集团)有限公司。

本标准参加起草单位:上海公路投资建设发展有限公司、上海建工四建集团有限公司。

本标准主要起草人:查义强、卢永成、冀振龙、沈维芳、朱世峰、陈明、张玉富、卫张震、肖纬、王志强、姜海西、吴建兵、范雷、李逸之、房卫祥、李申杰、干华铭、郑晏华。

本标准主要审查人:李国平、霍明、郑文忠、秦大航、倪志军、贾宝荣、黄兵、陆绍辉、蒋瑞秋。

钢筋锚固用灌浆波纹管

1 范围

本标准规定了钢筋锚固用灌浆波纹管(以下简称波纹管)的术语和定义,分类及型号,原材料及加工,技术要求,试验方法,检验规则,标识、包装、运输和贮存。

本标准适用于装配式钢筋混凝土结构中,混凝土强度等级不低于 C40、灌浆料 28 天抗压强度(试件规格为 40 mm×40 mm×160 mm 底面为正方形的棱柱体试块)标准值不低于 100 MPa、公称直径 12 mm~40 mm 抗拉强度标准值 500 MPa 及以下的热轧带肋钢筋锚固用波纹管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注明日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 8162 结构用无缝钢管
- GB/T 9174 一般货物运输包装通用技术条件
- GB/T 13793 直缝电焊钢管
- GB 50661 钢结构焊接规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

波纹管 **corrugated steel duct**

一种外形呈规则波浪状的钢管。

3.2

钢筋锚固用灌浆波纹管 **grouting corrugated steel ducts for rebar anchorage**

通过水泥基灌浆料的握裹传力,将钢筋锚固在混凝土结构中的预埋的波纹管。

3.3

灌排浆孔 **grouting duct inlet-outlet port**

用于加注水泥基灌浆料的入料口及灌浆时气体和多余灌浆料的出口,通常为螺纹孔;两孔规格相同,可互换使用。

3.4

波距 **wave pitch**

相邻两个波峰之间的距离。

3.5

波宽 **wave width**

单个波纹沿波纹管管道轴线方向的长度。