



中华人民共和国国家标准

GB/T 13818—2024

代替 GB/T 13818—2009

压铸锌合金

Die casting zinc alloys

2024-04-25 发布

2024-04-25 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 13818—2009《压铸锌合金》，与 GB/T 13818—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了压铸锌合金化学成分中部分杂质元素的限量要求(见 5.1,2009 年版的 4.1)；
- b) 增加了压铸锌合金牌号 YZZnAl4C, YZZnAl3Cu5 及化学成分(见 5.1)；
- c) 增加了压铸锌合金表面质量要求(见 5.2)；
- d) 更改了压铸锌合金化学成分试验方法(见 6.1,2009 年版的第 5 章)；
- e) 增加了压铸锌合金检验规则(见第 7 章,2009 年版的第 5 章)；
- f) 更改了压铸锌合金的标志、质量证明书、包装、运输和贮存要求(见第 8 章,2009 年版的第 6 章)。

请注意本文件中的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本文件起草单位：贵州省冶金化工研究所、苏州市祥冠合金研究院有限公司、芜湖龙兴合金股份有限公司、东莞市石碣华丰金属有限公司、长沙戴卡科技有限公司、安徽铜冠有色金属(池州)有限责任公司、爱柯迪富乐精密科技(太仓)有限公司、佛山职业技术学院、浙江百润厨房用品有限公司、东风(十堰)有色铸件有限公司、中国机械总院集团沈阳铸造研究所有限公司、上海交通大学、北京印刷学院、重庆电子工程职业学院、烟台职业学院、沈阳工业大学、广东鸿图科技股份有限公司、一汽铸造有限公司、江山海维科技有限公司、中信戴卡股份有限公司、义乌市云飞拉链股份有限公司、维峰电子(广东)股份有限公司、南通鸿劲金属铝业有限公司。

本文件主要起草人：薛涛、古文全、陈寅杰、王仲勋、王珩、吴健、杨小禹、梁诗雅、杨康、梁寅、吴春艳、肖尚龙、徐林、钱晓峰、胡中潮、李东宇、杨召岭、潘亦蕾、吕建攀、刘志发、林韵、易伟、刘军、郑小翠、黄华、蒋云飞、黄宏军、赵世志、常移迁。

本文件于 1992 年首次发布,2009 年第一次修订,本次为第二次修订。

压铸锌合金

1 范围

本文件规定了压铸锌合金的牌号及代号、技术要求、试验方法、检验规则及标志、质量证明书、包装、运输和贮存。

本文件适用于压铸锌合金的生产与检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 8738—2014 铸造用锌合金锭

GB/T 12689.1 锌及锌合金化学分析方法 第1部分：铝量的测定 铬天青 S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴化十六烷基吡啶分光光度法、CAS 分光光度法和 EDTA 滴定法

GB/T 12689.3 锌及锌合金化学分析方法 镉量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.4 锌及锌合金化学分析方法 铜量的测定 二乙基二硫代氨基甲酸铅分光光度法、火焰原子吸收光谱法和电解法

GB/T 12689.5 锌及锌合金化学分析方法 铁量的测定 磺基水杨酸分光光度法和火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.6 锌及锌合金化学分析方法 铅量的测定 示波极谱法

GB/T 12689.7 锌及锌合金化学分析方法 第7部分：镁量的测定 火焰原子吸收光谱法

GB/T 12689.8 锌及锌合金化学分析方法 硅量的测定 钼蓝分光光度法

GB/T 12689.10 锌及锌合金化学分析方法 锡量的测定 苯茚酮-溴化十六烷基三甲胺分光光度法

GB/T 12689.12 锌及锌合金化学分析方法 铅、镉、铁、铜、锡、铝、砷、锑、镁、镧、铈量的测定 电感耦合等离子体—发射光谱法

GB/T 26042 锌及锌合金分析方法 光电发射光谱法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 合金牌号及代号

4.1 牌号的表示方法

压铸锌合金牌号是由锌及主要合金元素的化学符号组成。主要合金元素后面跟有表示其名义质量分数的数字（名义质量分数为该元素的平均质量分数的修约整数）。

在合金牌号前面以字母“Y”“Z”（“压”“铸”两字汉语拼音的第一字母）表示用于压铸锌合金。末位