



中华人民共和国国家标准

GB 4755—84

扭 簧 比 较 仪

Microkator

1984-10-30 发布

1985-10-01 实施

国家标准局 批准

扭簧比较仪

GB 4755—84

Microkator

本标准适用于套筒直径为28mm,示值范围为 ± 30 分度、 ± 60 分度和 ± 100 分度的扭簧比较仪(以下简称“比较仪”)。

1 名词和术语

1.1 扭簧比较仪

扭簧比较仪是采用轴向伸长与回转角度呈线性关系的扭簧丝作为主要放大元件,将测量杆的直线位移转换为指针的角位移,用于测量工件尺寸及形位误差的机械量仪。

1.2 示值误差

示值误差是任意两受检点的指示值与真值的代数差。

1.3 径向受力示值变化

径向受力示值变化是指比较仪装夹在比较仪座上,使测量头与量块接触,在靠近测量头处,以垂直于测量杆轴线,前、后、左、右加力时,指针相对于原始位置的最大变化值。

2 型式、基本参数与尺寸

2.1 比较仪的分度值和示值范围见表1。

表 1

mm

分 度 值	示 值 范 围		
	± 30 分度	± 60 分度	± 100 分度
0.0001	± 0.003	± 0.006	± 0.01
0.0002	± 0.006	± 0.012	± 0.02
0.0005	± 0.015	± 0.030	± 0.05
0.001	± 0.03	± 0.060	± 0.1
0.002	± 0.06		
0.005	± 0.15		
0.01	± 0.30		

2.2 比较仪的型式和主要构件见图1和图2(图示结构供参考)。