



中华人民共和国国家标准

GB/T 4772.3—1999
idt IEC 72-3:1994

旋转电机尺寸和输出功率等级 第3部分： 小功率装入式电动机凸缘号 BF10~BF50

Dimensions and output series for rotating electrical machines
—Part 3: Small built-in motors flange numbers BF 10 to BF 50

1999-02-26 发布

1999-09-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

GB/T 4772《旋转电机尺寸和输出功率等级》包括以下三个部分：

第1部分(即 GB/T 4772.1):机座号 56~400 和凸缘号 55~1 080；

第2部分(即 GB/T 4772.2):机座号 355~1 000 和凸缘号 1 180~2 360；

第3部分(即 GB/T 4772.3):小功率装入式电动机 凸缘号 BF10~BF50。

本标准为 GB 4772《旋转电机尺寸和输出功率等级》的第3部分。

本标准等同采用 IEC 72-3:1994《旋转电机尺寸和输出功率等级 第3部分:小功率装入式电动机 凸缘号 BF10~BF50》。

本标准实施后,替代 GB/T 4772.3—1984《电机尺寸及公差 凸缘号 BF10~BF50 小型装入式电动机》。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国旋转电机标准化技术委员会归口。

本标准由广州电器科学研究所负责起草。

本标准主要起草人:黄世观、何伟恩。

IEC 前言

1) 国际电工委员会(IEC)是一包容所有国家电工技术委员会(IEC 国家委员会)的世界性标准组织。IEC 的宗旨在于促进国际间在电气和电子技术领域内所有标准化问题的合作。为此,除其他活动外,IEC 还颁布国际标准。标准的起草工作委托各技术委员会。对所涉及的专题感兴趣的任一 IEC 国家委员会可以参加标准起草工作,与 IEC 有联系的国际、政府和非政府组织也可参与标准的起草工作。IEC 与国际标准化组织(ISO)按照协议确定的条件密切地合作。

2) IEC 关于技术专题的正式决定或协定,尽可能地表达国际间对有关专题的一致意见。因为每一技术委员会代表了所有对该专题感兴趣的国家委员会。

3) 制定的供国际间应用的文件具有推荐性,以标准、技术报告或导则形式予以颁布,在这种意义上为各国家委员会所接受。

4) 为促进国际间的一致,各 IEC 国家委员会明确保证在他们的国家或地区标准中尽可能采用 IEC 标准。相应的国家或地区标准若与 IEC 标准之间有任何差异都应当在该标准中清楚地加以说明。

5) IEC 不提供表明经其批准的识别程序,对宣称符合其标准的任何设备也不承担责任。

国际标准 IEC 72-3 由 IEC TC2(旋转电机)的 SC 2B《尺寸和输出功率等级》编制。

本标准依据下列文件:

六月法文件	表决报告
2B(CO)47	2B(CO)49

本标准表决详情,见上表所列的表决报告。

IEC 72《旋转电机尺寸和输出功率等级》由下列三个部分组成:

第 1 部分:机座号 56~400 凸缘号 55~1 080;

第 2 部分:机座号 355~1 000 凸缘号 1 180~2 360;

第 3 部分:小功率装入式电动机 凸缘号 BF10~BF50。

中华人民共和国国家标准

旋转电机尺寸和输出功率等级
第 3 部分：小功率装入式电动机
凸缘号 BF10~BF50

GB/T 4772.3—1999
idt IEC 72-3:1994

代替 GB/T 4772.3—1984

Dimensions and output series for rotating electrical machines—
Part 3: Small built-in motors flange numbers BF10 to BF 50

1 范围

本标准适用于控制装置等设备中使用的小功率装入式电动机，尺寸范围为凸缘号 BF10~BF50。

2 尺寸

图 1 所示尺寸和安装孔 S 的个数应符合表 1 的规定。

没有标出的尺寸应符合实际使用要求。

注：由于这些电动机轴无轴肩，因此，在轴上安装零部件时，应注意在该部件与凸缘之间留有空间，或在滚动轴承内圈与从动部件之间装入垫片。

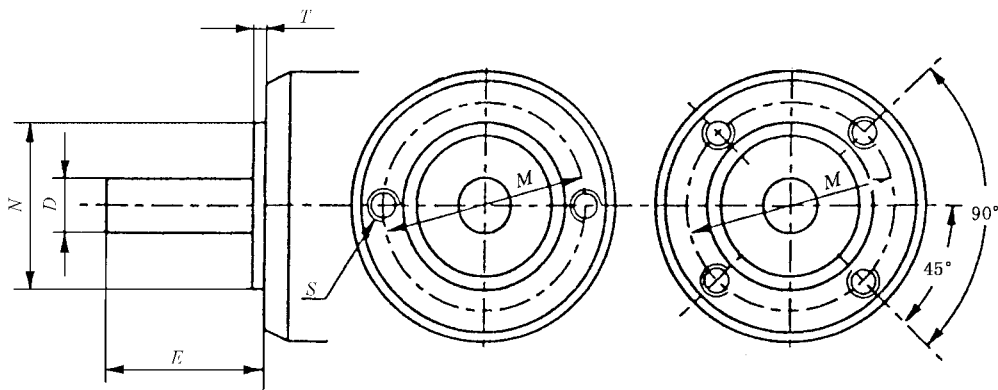


图 1

表 1 尺寸

mm

凸缘号 BF	M	N		T	螺孔数 ¹⁾	S 螺纹 ²⁾	D			E
		基本尺寸	极限偏差 ³⁾				优选	次选	极限偏差 ³⁾	
10	10	5	h6	1.5	2	M1.6	1.2	1.5	js6	10
14	14	8	h6	1.5	2	M1.6	1.5	2	js6	10
16	16	10	h6	1.5	2	M2	2	2.5	js6	14
22	22	14	h6	1.5	2	M3	3	—	js6	18
28	28	18	h6	2.5	2(4)	M3	4	—	js6	20