



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3689—1995

---

## 船用叶片泵修理技术要求

1995-06-19发布

1996-04-01实施

---

中国船舶工业总公司 发布

船用叶片泵修理技术要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用叶片泵的勘验、修理、零件换新、安装及试验验收的技术要求。  
本标准适用于以矿物油为介质、7 MPa 以下的船用双作用叶片泵,其他类型叶片泵也可参照使用。

2 引用标准

- GB 1095—79 平键 键和键槽的剖面尺寸
- GB 1144—87 矩形花键尺寸、公差和检验
- GB 1184—80 形状和位置公差 未注公差的规定

3 勘验

3.1 运转检查

检查泵体结合面及轴密封处的密封情况及泵内有无异常响声;  
检查泵的工作压力;  
检查轴承处的温度。

3.2 拆验检查

3.2.1 间隙检查

3.2.1.1 测量转子与配流盘的轴向间隙,极限间隙值见表 1。

表 1 mm

转子直径	安装间隙	极限值
≤50	0.015~0.036	0.07
>50~63	0.020~0.042	
>63~80	0.025~0.042	0.08
>80~100	0.025~0.049	

3.2.1.2 测量叶片与叶片槽的间隙,极限间隙见表 2。检查叶片在叶片槽内上、下滑动情况。

表 2 mm

转子直径	安装间隙	极限值
≤50	0.015~0.025	0.04
>50~63		