



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3684—1995

船用起艇机修理技术要求

1995-06-19发布

1996-04-01实施

中国船舶工业总公司 发布

船用起艇机修理技术要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船用起艇机修理技术要求。

本标准适用于电动、液压或气动的船用起艇机修理。

2 引用标准

GB 1095 平键 键和键槽的剖面尺寸

GB 10095 渐开线圆柱齿轮精度

3 检验

3.1 离合器

3.1.1 检查离合器动作是否灵活,能否满足传动要求。

3.1.2 检查回位弹簧变形、疲劳程度;离合器本体、壳体等部件的锈蚀、裂纹及其他损伤;检查固定衬面的螺钉是否露出衬面及衬面的磨损。

3.1.3 检查电机与离合器的本体,高速轴与离合器的壳体连接的键和键槽有无损伤,配合是否良好。

3.2 卷筒及钢丝绳

3.2.1 检查钢丝绳排列是否整齐,有无断裂、磨损、腐蚀及其他损伤。检查钢丝绳端固定是否可靠。

3.2.2 检查卷筒轮缘有无折断和卷筒的腐蚀、磨损、裂纹、变形等缺陷。

3.2.3 检查卷筒支承轴承的磨损、过热及灵活性。

3.3 限速制动装置

3.3.1 检查限速制动装置操作是否灵活,工作是否正常。

3.3.2 检查限速弹簧的变形、疲劳程度,定位销的磨损、是否折断;检查限速块上的铜质层或石棉橡胶层等耐磨材料的磨损情况。

3.3.3 检查限速制动装置本体有无裂纹、磨损、锈蚀等缺陷。

3.3.4 检查制动装置的制动性能,制动板和挡块有无敲击声,制动时有无滑移现象,检查制动刹车带的磨损。

3.4 止逆器

3.4.1 滚柱止逆器

3.4.1.1 检查弹簧是否损坏及变形,是否失去弹性。

3.4.1.2 检查滚柱及滚柱滑道、刹车盘内孔与滚柱接触处等磨损程度及其他损伤,见图1。