



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3611—94

轴系法兰连接螺栓铰孔及装配质量要求

1994-04-11 发布

1994-10-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3611—94

分类号: U 06

轴系法兰连接螺栓铰孔及装配质量要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶轴系法兰连接螺栓铰孔及装配质量要求。

本标准适用于船舶轴系法兰连接。

2 结构型式

轴系法兰连接螺栓及铰孔分为两种结构型式:

- a. 圆柱螺栓与螺栓孔结构;
- b. 圆锥螺栓与螺栓孔结构。

3 技术要求

轴系法兰连接螺栓铰孔及装配应在符合轴系加工和装配技术要求的条件下进行。

4 质量要求

4.1 圆柱螺栓与螺栓铰孔加工及装配质量要求按表 1 的规定。

表 1

mm

序号	项目内容	螺栓质量	螺栓孔质量	装配质量		
1	螺栓副直径尺寸偏差	按螺栓孔径配制,并符合装配质量	H7	压入装配		
				螺栓直径 d	配合量	
					最大间隙	最大过盈
				18~30	0.000	0.005
				>30~50	0.005	0.005
				>50~80	0.012	0.000
				>80~120	0.014	0.000
				冷缩装配		
螺栓直径 d	配合量					
	最大间隙	最大过盈				
>50~120	0.000	0.010				