



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3625—94

舵、轴系找中镗孔质量要求

1994-10-08 发布

1995-08-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

舵、轴系找中镗孔质量要求

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶舵、轴系找中和镗孔的质量要求。

本标准适用于船舶的舵、轴系镗孔前的找中及镗孔。

2 找中

2.1 找中前的准备工作

2.1.1 龙骨墩应铺设平整,艏部支撑取消。

2.1.2 避免日光照射、振动,环境温度应无明显变化。

2.1.3 用拉线初步定位,并装配焊妥与轴系找中有关的各种轴架、轴壳、基座、座板等。舵、轴系通过的舱壁、甲板应预先开孔,并留出余量以便划线和镗削。

2.1.4 在机舱前隔舱以后,主甲板以下的焊接,装配等工作应基本完工;结构上的箱柜应水密试验结束。

2.1.5 舵、轴系找中,允许采用钢丝拉线,轴系找中时通过计算钢丝下垂值的方法确定轴系中心位置。较长轴系可以采用投射仪照光或投射仪照光与拉钢丝相结合的方法。

2.1.6 轴系找中用的艏部基准靶,应布置在艏部零号肋骨的后方,并让开舵系中心。艏基准靶布置在机舱内前部,基准靶应牢固固定,靶芯应与轴系理论中心线重合,偏离应不超过 1 mm,并需检验部门认可。

2.1.7 轴架,轴壳及隔舱座板的安装位置,必须严格按照轴系中心线坐标来定位,与图样上规定的尺寸径向偏离应不超过 3 mm。内孔单边留有足够的加工余量;前后端面也应留有足够的削平余量。

2.1.8 若有导流管,则导流管中心线须与轴系中心线相重合,其偏离应不大于螺旋桨与导流管间隙的 1/4。

2.1.9 找中和镗孔用的测量器具,须经计量验证合格,并在许用使用期之内。

2.2 轴系找中

2.2.1 投射仪架子与艏基准靶距离应大于 1 m,并且直接固定在船台上,投射仪的中心要在艏、艏基准点(靶心)的延长线上。

2.2.2 投影靶的布置位置和数量,应根据确定轴系中心和划线的需要来设置;靶芯应是可调的,其平面应垂直于壳体端面。

2.2.3 光学投射仪的投影十字线应与基准靶同心,偏离应不大于 0.5 mm。

2.2.4 以验收合格的轴系找中中心线为依据,作出轴壳、轴架前后端面的加工长度标志。

2.2.5 在各加工孔的端面上划出镗削圆和检验圆,镗削圆与检验圆的同轴度公差为 $\phi 0.2$ mm。

2.2.6 钢丝拉线以艏基准靶作为拉线的依据,确定中心线时要考虑钢丝下垂值的偏差。

2.3 确定舵系中心线

2.3.1 舵系上、下基准点应标以明显的十字线。

2.3.2 轴系找中前应校对舵系中心线;舵系中心线应与轴系中心线相交,若未相交其偏离值应不超过