

**JJF(纺织)**

# 中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)046—2016

---

## 生丝摇黑板机校准规范

Calibration Specification for Silk Blackboard Shake Machine

2016-11-03 发布

2017-07-01 实施

---

中国纺织工业联合会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
纺织行业计量技术规范  
生丝摇黑板机校准规范

JJF(纺织)046—2016

中国纺织工业联合会发布

\*

中国质检出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2017年2月第一版

\*

书号: 155026·J-3416

版权专有 侵权必究

# 生丝摇黑板机校准规范

Calibration Specification for  
Silk Blackboard Shake Machine



---

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：浙江省纺织计量站

参加起草单位：南通三思机电科技有限公司

泰州市计量测试技术研究中心

张家港市恒佳纺织有限公司

浙江省纺织测试研究院

河北省纤维检验局

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

**本规范主要起草人：**

陈建华（浙江省纺织测试研究院）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

胡有杰（浙江省纺织计量站）

**参加起草人：**

陈蓝生（泰州市计量测试技术研究中心）

程月珍（张家港市恒佳纺织有限公司）

王振国（河北省纤维检验局）

金 环（浙江省纺织测试研究院）

陈 旖（浙江省纺织测试研究院）

# 目 录

引言 .....	( II )
1 范围 .....	( 1 )
2 引用文献 .....	( 1 )
3 概述 .....	( 1 )
4 通用要求 .....	( 1 )
4.1 基本要求 .....	( 1 )
4.2 电气安全性 .....	( 1 )
5 计量特性 .....	( 1 )
6 校准条件 .....	( 2 )
6.1 环境条件 .....	( 2 )
6.2 校准用标准器及相应设备 .....	( 2 )
7 校准项目和校准方法 .....	( 2 )
7.1 外观检查 .....	( 2 )
7.2 电气安全性检查 .....	( 2 )
7.3 黑板规格的校准 .....	( 2 )
7.4 黑板转速的校准 .....	( 2 )
7.5 黑板绕线排列正确性的校准 .....	( 3 )
7.6 黑板绕线均匀性的校准 .....	( 3 )
8 校准结果表达 .....	( 3 )
9 复校时间间隔 .....	( 3 )
附录 A 生丝摇黑板机校准原始记录表 .....	( 4 )
附录 B 生丝摇黑板机转速误差的测量不确定度的评定示例 .....	( 5 )

## 引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》编制。

原纺织工业部于 1993 年 7 月制定并发布的 JJG (纺织) 057—1993《Y721 型摇黑板机》1994 年 1 月 1 日起实施, 2006 年经清理转化为 JJF (纺织) 046—2006《Y721 型摇黑板机校准规范》, 但技术内容仍维持原规程未变。

本规范代替 JJF (纺织) 046—2006《Y721 型摇黑板机校准规范》, 与 JJF (纺织) 046—2006 相比, 主要技术变化如下:

- 名称由“Y721 型黑板机校准规范”改为“生丝摇黑板机校准规范”;
- 修改了范围;
- 增加了引用文献;
- 增加了电气安全性检查;
- 增加了用电子秒表校准黑板转速;
- 增加了测量不确定度的评定示例。

本规范的历次版本发布情况为:

- JJG (纺织) 057—1993;
- JJF (纺织) 046—2006。

# 生丝摇黑板机校准规范

## 1 范围

本规范规定了生丝摇黑板机的计量特性和校准方法，适用于新制造、使用中和修理后的生丝摇黑板机的校准。其他类似摇黑板机的校准可参照本规范。

## 2 引用文献

本规范引用了下列文件：

GB/T 1798—2008 生丝试验方法

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

## 3 概述

生丝摇黑板机是在生丝外观评级过程中，将所测样品卷绕在黑板上，再通过均匀、清洁和洁净标准样照，在一定光照度条件下，对排布于黑板上的生丝样品的均匀、清洁和洁净进行评价的装置。其结构一般由卷取机构（含黑板）、导丝机构、张力机构等组成。工作原理是：在黑板转动卷取过程中，导丝机构以一定的速度沿轴向均匀移动，使生丝样品通过张力机构均匀地排布在黑板上。

## 4 通用要求

### 4.1 基本要求

生丝摇黑板机应在适当部位装有铭牌，铭牌上须标明仪器型号、规格、制造厂名、产品编号、出厂日期，并在明显部位标有“丝条排列丝数调节选择表”。

摇黑板机运行时无异声，黑板转动平稳，齿轮啮合良好，螺杆推动导板移动均匀，无滑动现象。

摇黑板机停车制动装置应有效无误。

摇黑板机导丝钩应光滑、不钩丝，张力机构的弹簧应调节灵活。

黑板的外包布应使用无明显反光、荧光的黑色布，黑板表面应光滑平整，有效部位无划伤、无毛刺。

### 4.2 电气安全性

生丝摇黑板机的电源设备应安全可靠，电气部分与机座的绝缘电阻 $\geq 5\text{ M}\Omega$ ，接地线与机座的接地电阻 $\leq 1\ \Omega$ 。

## 5 计量特性

5.1 黑板规格：长：1 359 mm $\pm$ 5 mm，宽：463 mm $\pm$ 3 mm，厚：37 mm $\pm$ 1.5 mm。