


































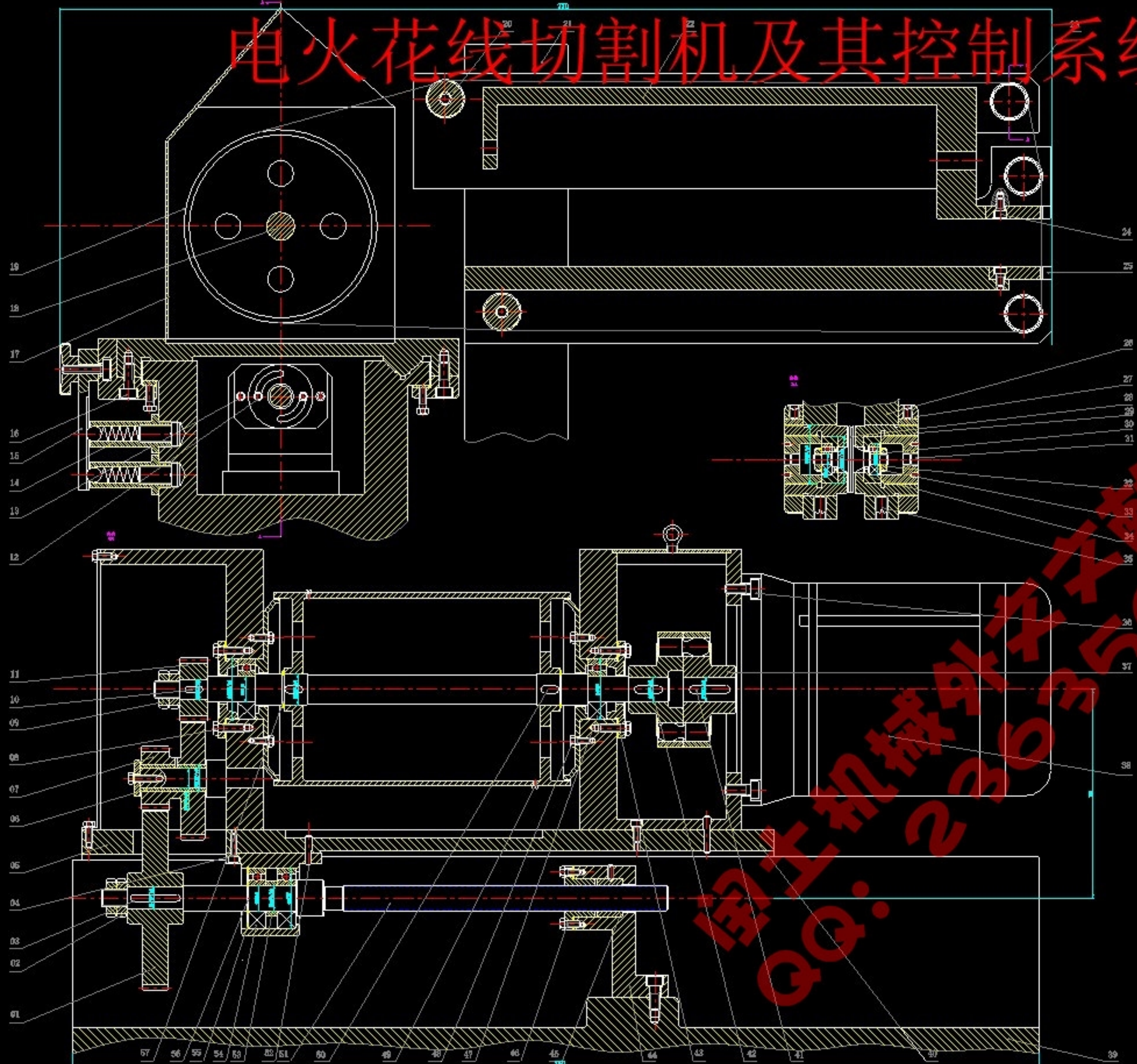


名称	修改日期	类型	大小
 图纸	2017/9/8 17:24	文件夹	
 毕业论文.doc	2017/6/26 15:47	Microsoft Word ...	3,570 KB
 开题报告.doc	2017/6/26 15:45	Microsoft Word ...	150 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	439 KB
 中期报告.doc	2017/6/26 15:45	Microsoft Word ...	258 KB

博士机械外协管理
QQ: 2363503218

名称	修改日期	类型	大小
 XL3240.17.1.dwg	2014/6/3 14:28	AutoCAD 图形	109 KB
 XL3240.17.1-1.dwg	2014/5/23 15:16	AutoCAD 图形	74 KB
 XL3240.17.1-2.dwg	2014/5/23 15:16	AutoCAD 图形	76 KB
 XL3240.17.1-3.dwg	2014/5/23 15:17	AutoCAD 图形	76 KB
 XL3240.17.1-4.dwg	2014/5/23 15:18	AutoCAD 图形	74 KB
 XL3240.17.1-5.dwg	2014/6/3 14:29	AutoCAD 图形	56 KB
 XL3240.17.1-6.dwg	2014/5/23 15:19	AutoCAD 图形	73 KB
 XL3240.17.1-7.dwg	2014/5/23 15:20	AutoCAD 图形	76 KB
 XL3240.17.1-8.dwg	2014/5/23 15:20	AutoCAD 图形	74 KB
 XL3240.17.2.dwg	2014/6/3 14:29	AutoCAD 图形	103 KB
 XL3240.17.2-1.dwg	2014/5/23 15:21	AutoCAD 图形	71 KB
 XL3240.17.2-2.dwg	2014/5/23 15:22	AutoCAD 图形	73 KB
 XL3240.17.2-3.dwg	2014/5/23 15:22	AutoCAD 图形	75 KB
 XL3240.17.3.dwg	2014/6/3 14:29	AutoCAD 图形	64 KB
 XL3240.17.3-1.dwg	2014/5/23 15:23	AutoCAD 图形	72 KB
 XL3240.17.3-2.dwg	2014/4/28 19:19	AutoCAD 图形	72 KB
 XL3240.17.3-3.dwg	2014/5/23 15:24	AutoCAD 图形	72 KB
 XL3240.17.3-4.dwg	2014/5/23 15:24	AutoCAD 图形	86 KB
 XL3240.17.3-5.dwg	2014/5/23 15:25	AutoCAD 图形	73 KB
 XL3240.17.4.dwg	2014/6/3 14:28	AutoCAD 图形	59 KB
 XL3240.17.4-1.dwg	2014/5/23 15:27	AutoCAD 图形	72 KB
 XL3240.17.4-2.dwg	2014/5/23 15:28	AutoCAD 图形	76 KB
 XL3240.17.5.1.1.dwg	2014/5/23 15:29	AutoCAD 图形	76 KB
 XL3240.17.5.1.2.dwg	2014/5/23 15:29	AutoCAD 图形	77 KB
 XL3240.17.5.1.dwg	2014/5/23 15:31	AutoCAD 图形	105 KB
 XL3240.17.5.1-1.dwg	2014/4/28 19:30	AutoCAD 图形	63 KB
 XL3240.17.5.1-2.dwg	2014/5/23 15:33	AutoCAD 图形	72 KB
 XL3240.17.5.dwg	2014/5/23 15:34	AutoCAD 图形	78 KB
 XL3240.17.dwg	2014/6/3 14:28	AutoCAD 图形	101 KB
 XL3240.17-1.dwg	2014/5/23 15:35	AutoCAD 图形	73 KB
 XL3240.17-2.dwg	2017/6/26 15:48	AutoCAD 图形	81 KB

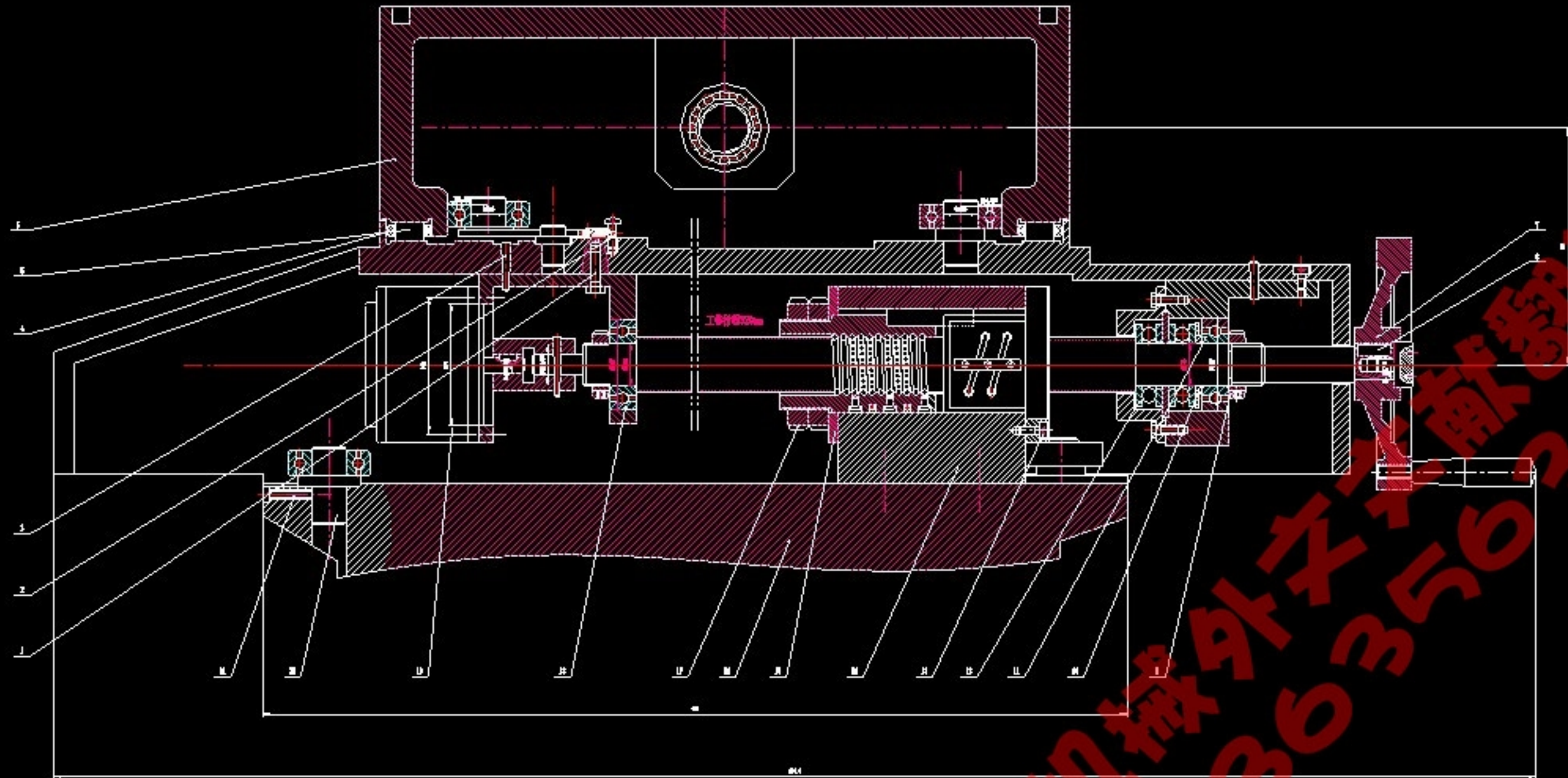
电火花线切割机及其控制系统设计



- 设计说明
1. 根据给定的条件，进行详细设计。
 2. 设计中的零件名称及所用材料均按设计手册，按设计手册中的规定。
 3. 设计中的零件名称及所用材料均按设计手册，按设计手册中的规定。
 4. 上述各图均按国家标准，按国家标准中的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
01	Φ100x100	上盖	1	HT200	
02	Φ100x100	下盖	1	HT200	
03	Φ100x100	侧盖	2	HT200	
04	Φ100x100	底座	1	HT200	
05	Φ100x100	轴套	2	HT200	
06	Φ100x100	轴套	2	HT200	
07	Φ100x100	轴套	2	HT200	
08	Φ100x100	轴套	2	HT200	
09	Φ100x100	轴套	2	HT200	
10	Φ100x100	轴套	2	HT200	
11	Φ100x100	轴套	2	HT200	
12	Φ100x100	轴套	2	HT200	
13	Φ100x100	轴套	2	HT200	
14	Φ100x100	轴套	2	HT200	
15	Φ100x100	轴套	2	HT200	
16	Φ100x100	轴套	2	HT200	
17	Φ100x100	轴套	2	HT200	
18	Φ100x100	轴套	2	HT200	
19	Φ100x100	轴套	2	HT200	
20	Φ100x100	轴套	2	HT200	
21	Φ100x100	轴套	2	HT200	
22	Φ100x100	轴套	2	HT200	
23	Φ100x100	轴套	2	HT200	
24	Φ100x100	轴套	2	HT200	
25	Φ100x100	轴套	2	HT200	
26	Φ100x100	轴套	2	HT200	
27	Φ100x100	轴套	2	HT200	
28	Φ100x100	轴套	2	HT200	
29	Φ100x100	轴套	2	HT200	
30	Φ100x100	轴套	2	HT200	
31	Φ100x100	轴套	2	HT200	
32	Φ100x100	轴套	2	HT200	
33	Φ100x100	轴套	2	HT200	
34	Φ100x100	轴套	2	HT200	
35	Φ100x100	轴套	2	HT200	
36	Φ100x100	轴套	2	HT200	
37	Φ100x100	轴套	2	HT200	
38	Φ100x100	轴套	2	HT200	
39	Φ100x100	轴套	2	HT200	
40	Φ100x100	轴套	2	HT200	
41	Φ100x100	轴套	2	HT200	
42	Φ100x100	轴套	2	HT200	
43	Φ100x100	轴套	2	HT200	
44	Φ100x100	轴套	2	HT200	
45	Φ100x100	轴套	2	HT200	
46	Φ100x100	轴套	2	HT200	
47	Φ100x100	轴套	2	HT200	
48	Φ100x100	轴套	2	HT200	
49	Φ100x100	轴套	2	HT200	
50	Φ100x100	轴套	2	HT200	
51	Φ100x100	轴套	2	HT200	
52	Φ100x100	轴套	2	HT200	
53	Φ100x100	轴套	2	HT200	
54	Φ100x100	轴套	2	HT200	
55	Φ100x100	轴套	2	HT200	
56	Φ100x100	轴套	2	HT200	
57	Φ100x100	轴套	2	HT200	

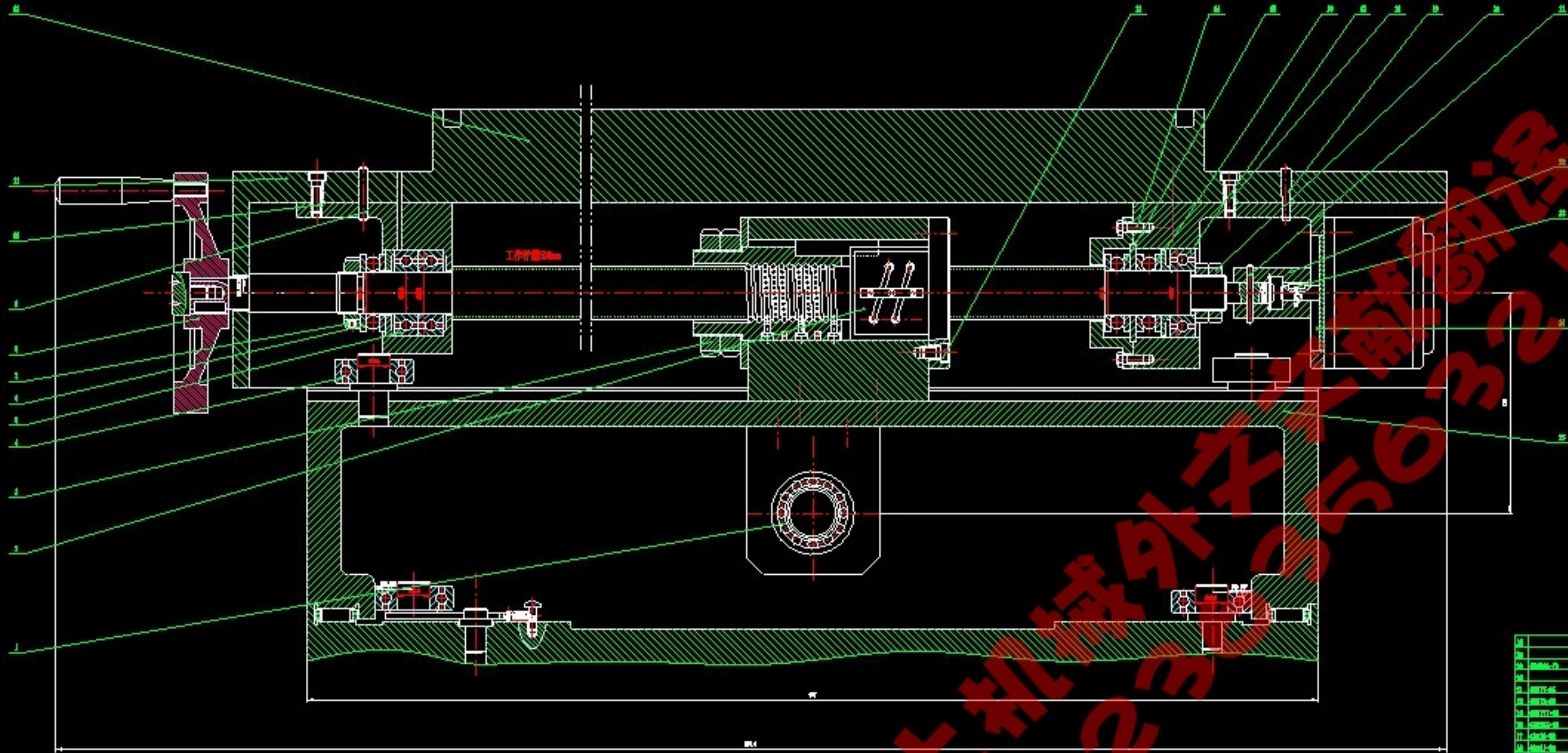
进给机构部装图 (2)



- 技术要求**
1. 装配时在螺母面与轴套套合时，应调整螺母与轴套孔同轴。
 2. 装配时在螺母下面与轴套套合时，应调整螺母与轴套孔同轴。
 3. 螺母在轴套上应能自由转动，且螺母与轴套的配合应无松动。
 4. 螺母在轴套上应能自由转动，且螺母与轴套的配合应无松动。

16	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
15	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
14	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
13	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
12	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
11	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
10	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
9	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
8	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
7	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
6	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
5	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
4	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
3	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
2	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
1	GB/T 6170-2015	螺母	M12	45	1					
代号	名称	数量	材料	比例	日期	姓名	审核	日期	姓名	备注
南华大学机械学院 进给机构部装图										

进给机构部装图



技术要求

1. 蜗轮蜗杆啮合点与蜗轮轴轴合圆，蜗轮蜗杆轴与蜗轮轴同心。
 2. 蜗轮蜗杆轴轴套与蜗轮轴轴套配合紧密。
 3. 蜗轮蜗杆轴轴套与蜗轮轴轴套配合紧密。
- 其他技术要求按GB/T 10095-2008执行。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
01		蜗轮	1	HT200	
02		蜗杆	1	HT200	
03	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
04		轴套	1	HT200	
05	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
06	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
07	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
08	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
09	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
10	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
11	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
12	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
13	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
14	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
15	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
16	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
17	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
18	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
19	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
20	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
21	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
22	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
23	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
24	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
25	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
26	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
27	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
28	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
29	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
30	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
31	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
32	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
33	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
34	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
35	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
36	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
37	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
38	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
39	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
40	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
41	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
42	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
43	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
44	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
45	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
46	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
47	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
48	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
49	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	
50	GB6170-2015	M10×1.5	1	A4-70	