



中华人民共和国国家标准

GB 3275—91

汽车制造用优质碳素结构钢 热轧钢板和钢带

Hot-rolled quality carbon structural
steel plates and strips for automobile

1991-03-26 发布

1991-11-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

汽车制造用优质碳素结构钢 热轧钢板和钢带

GB 3275—91

代替 GB 3275—82

Hot-rolled quality carbon structural
steel plates and strips for automobile

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车制造用优质碳素结构钢热轧钢板和钢带的分类、代号、外形尺寸、技术要求、试验方法、验收规则等。

本标准适用于制造汽车冷冲压零件及冷弯零件用的厚度为 2.00~14.00 mm 的优质碳素结构钢热轧钢板及钢带。

2 引用标准

- GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB 223 金属及合金化学分析方法
- GB 224 钢的脱碳层深度测定方法
- GB 228 金属拉伸试验法
- GB 231 金属布氏硬度试验方法
- GB 232 金属弯曲试验方法
- GB 247 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 699 优质碳素结构钢技术条件
- GB 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定
- GB 6394 金属平均晶粒度测定方法
- GB 6397 金属拉伸试验试样
- YB 31 钢的显微组织评定法

3 分类、代号

钢板和钢带按汽车制造加工变形情况分为三类：

深拉延 S

普通拉延 P

冷弯成型 W

4 尺寸、外形及允许偏差

4.1 钢板和钢带的尺寸应符合 GB 709 标准中的规定。

4.2 钢板和钢带的厚度允许偏差应符合表 1 的规定。

国家技术监督局 1991-03-26 批准

1991-11-01 实施