



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 111—2018
代替 CJ/T 111—2000

卡套式铜制管接头

Sleeve-clipping type brass pipe fitting

2018-11-16 发布

2019-05-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 CJ/T 111—2000《铝塑复合管用卡套式铜制管接头》的修订。与 CJ/T 111—2000 相比,主要技术内容变化如下:

- 标准名称变更为《卡套式铜制管接头》;
- 将“零件加工”一条修改为“几何尺寸”,并删除加工工艺方面的内容(见 5.2);
- 将“连接可靠性”修改为“抗拉拔性”(见 5.3.1);
- 将“密封性”修改为“气密性”,并将试验压力从 1.0 MPa 降低至 0.6 MPa,与其他标准相适应(见 5.3.2);
- 将“静内压强度”修改为“静液压强度”(见 5.3.3);
- 将“液压爆裂”修改为“液压爆破”(见 5.3.4);
- 将热循环试验内压由 (690 ± 69) kPa 提高至 1.0 MPa,冷热交替温度由 15 °C ~ 82 °C 改为 20 °C ~ 90 °C,循环次数从 1 000 次增加至 5 000 次(见 5.3.5);
- 将热循环试验方法变更为按照 GB/T 18991—2003 规定的方法(见 6.8);
- 将附录 A 由规范性附录变更为资料性附录;
- 取消了“异径三通(中间和一边相等)”的管接头结构形式(见 A.14)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准的起草单位:浙江中元枫叶管业有限公司、广州枫叶管业有限公司、贵州枫叶管业有限公司、浙江九豪科技发展有限公司。

本标准的主要起草人:张文龙、朱世明、闫超、杨科杰、何建兴、王新路、裘永权。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- CJ/T 111—2000。

卡套式铜制管接头

1 范围

本标准规定了建筑管道工程用卡套式铜制管接头(以下简称管接头)的产品分类、结构和标记,材料,要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称尺寸 12 mm~32 mm 的铝塑复合管和塑料管道系统的铜制管接头。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 196—2003 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 197—2018 普通螺纹 公差

GB/T 1176 铸造铜及铜合金

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性角度尺寸的公差

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 6111 流体输送用热塑性塑料管道系统 耐内压性能的测定

GB/T 7307—2001 55°非密封管螺纹

GB/T 15560—1995 流体输送用塑料管材液压瞬时爆破和耐压试验方法

GB/T 15820 聚乙烯压力管材与管件连接的耐拉拔试验

GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 18991—2003 冷热水系统用热塑性塑料管材和管件

GB/T 18997.2—2003 铝塑复合压力管 第 2 部分:铝管对接焊式铝塑管

HG/T 2811 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

3 分类、结构和标记

3.1 分类

3.1.1 管接头按外部型式可分为下列类型:

- a) 直通,代号 S;
- b) 弯头,代号 L;
- c) 三通,代号 T;
- d) 四通,代号 X;
- e) 堵头,代号 D。

3.1.2 管接头按用途可分为:

- a) 燃气用——工作压力为 0.4 MPa;
- b) 冷、热水用——工作压力为 1.0 MPa。