

ICS 81.080
Q 47



中华人民共和国国家标准

GB/T 17911.1—1999
eqv ISO/FDIS 10635:1998

耐火陶瓷纤维制品 试样制备方法

Refractory ceramic fibre products—
Preparation of test pieces

1999-11-23 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO/FDIS 10635:1998《耐火制品—陶瓷纤维制品试验方法》第 3 章,增列了试样尺寸。

本标准由国家冶金工业局提出。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:洛阳耐火材料研究院。

本标准参加起草单位:三门峡新源热工装备集团公司、摩根热陶瓷(上海)有限公司、绵竹东方节能材料厂、山东鲁阳股份有限公司。

本标准主要起草人:曲学斌、黄海琴、张子芳、梁智林、苟如军、张成田。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准团体(ISO 成员团体)的一个世界性联合会。制定国际标准的工作通常由 ISO 的各技术委员会进行。各成员团体若对某技术委员会确立的项目感兴趣,均有权参加该委员会的工作。与 ISO 有联系的国际组织(官方的或非官方的),也可参加有关工作。ISO 在电工技术标准化的各个方面,与国际电工委员会(IEC)密切合作。

国际标准按照 ISO/IEC 导则第 3 部分的规定起草。

技术委员会采纳的国际标准草案,提交各成员团体表决,至少获得参加表决的成员团体 75%的赞成票,才能作为国际标准发布。

国际标准 ISO 10635 是由 ISO/TC 33 国际标准化组织耐火材料技术委员会制定的。

中华人民共和国国家标准

耐火陶瓷纤维制品 试样制备方法

GB/T 17911.1—1999
eqv ISO/FDIS 10635:1998

Refractory ceramic fibre products— Preparation of test pieces

1 范围

本标准规定了耐火陶瓷纤维制品厚度、体积密度、回弹性、加热永久线变化、热导率、抗拉强度和渣球含量试验用试样的制备方法。

本标准适用于耐火陶瓷纤维棉、毡、毯、编织物、板、纸和预成型制品，不适用于以湿态交货的制品。

2 设备

- 2.1 刀、锯等切样工具。
- 2.2 样板。
- 2.3 钢直尺。
- 2.4 天平,最小分度值 0.1 g。

3 制样

制品的试验项目应由有关方商定,试样尺寸和数量应按表 1 规定。

表 1 试验项目适用的制品类型和试样尺寸与数量一览表

试验项目	制品类型	试样尺寸,mm	试样数量
厚度	毡、毯、编织物、板、纸	长 \geq 100,宽 \geq 100,制品厚度	3
体积密度	毡、毯、编织物、板、纸	长 \geq 100,宽 \geq 100,制品厚度	3
回弹性	毡、毯、编织物	100 \times 100 \times 制品厚度	3
加热永久线变化	毡、毯、编织物、板、纸预成型制品	100 \times 100 \times 制品厚度	3
热导率	毡、毯、编织物、板	长 \geq 230,宽 \geq 230,厚 45~100	1
抗拉强度	毡、毯、纸	(230 \pm 5) \times (75 \pm 2) \times 制品厚度	5
渣球含量	棉、毡、毯、编织物、纸	每份质量至少 20 g	3

注:对抗拉强度试样,应沿制品的制造方向并排地制取。其长度(230 mm)方向应与制品的制造方向平行。经有关方商定,其长度方向也可与制品的制造方向垂直,但应在试验报告中注明。

成卷的材料应先将周边受压的部分除去。然后,垂直其长度横跨整个宽度切下不同试验项目用的足够尺寸的样品,再用样板、刀、锯或不损伤试样的其他方法,从样品上切下所需尺寸和数量的试样。切样