



中华人民共和国国家标准

GB/T 1637—2006

代替 GB/T 1637—2003, GB/T 1638—2003

可溶性还原染料 色光和强度的测定

Solubilised vat dyes—Determination of shade and relative strength

2006-08-01 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准代替 GB/T 1637—2003《可溶性还原染料 染色色光和强度的测定》和 GB/T 1638—2003《可溶性还原染料 印花色光和强度的测定》。

本标准与 GB/T 1637—2003 和 GB/T 1638—2003 的主要差异为：

——本标准整合了 GB/T 1637—2003 和 GB/T 1638—2003；

——将标准名称规范为《可溶性还原染料 色光和强度的测定》(GB/T 1637 和 GB/T 1638 的标题,本标准的标题)。

——取消了对印花机的具体规定及印花前对滚筒印花机的调试过程[GB/T 1638 的 5(b)、6.3.3]。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位:沈阳化工研究院、大连理工大学精细化工国家重点实验室。

本标准主要起草人:姬兰琴、沈日炯、彭孝军。

GB/T 1637 于 1977 年首次发布为化工部颁标准 HG 2-1130—1977;1979 年制定为国家标准 GB 1637—1979,2003 年第一次修订为 GB/T 1637—2003;GB/T 1638 于 1977 年首次发布为化工部颁标准 HG 2-1131—1977;1979 年制定为国家标准 GB 1638—1979,2003 年第一次修订为 GB/T 1638—2003。2006 年第二次修订并整合为 GB/T 1637—2006。

可溶性还原染料 色光和强度的测定

1 范围

本标准规定了可溶性还原染料色光和强度的测定方法。

本标准适用于可溶性还原染料色光和强度的测定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2374—1994 染料染色测定的一般条件规定

3 原理

用可溶性还原染料试样与同品种的标准样品于同一条件下,在棉、蚕丝纤维上进行染色或印花,然后以标准样品的染色强度为 100 分,色光为标准,进行目测比较或仪器测量比较,评定试样的色光和强度。

4 试剂和材料

试剂和材料应符合 GB/T 2374—1994 中第 3 章的有关规定。

- a) 溶解盐 B:工业品;
- b) 硫代双乙醇:工业品;
- c) 淀粉:小麦淀粉;
- d) 合成龙胶:工业品;
- e) 太古油:工业品;
- f) 皂片:工业品,应不含荧光增白剂,并需符合下列要求(以干质量计),见表 1。

表 1 皂片质量要求

| 项 目 | | 技 术 指 标 |
|--|---|---------|
| 游离碱(以 Na ₂ CO ₃ 计)(质量分数)/% | ≤ | 0.3 |
| 游离碱(以 NaOH 计)(质量分数)/% | ≤ | 0.1 |
| 总脂肪物/(g/kg) | ≥ | 850 |
| 制备肥皂混合脂肪酸冻点/℃ | ≤ | 30 |
| 碘值 | ≤ | 50 |
| 含水率(质量分数)/% | ≤ | 5 |

5 设备

设备应符合 GB/T 2374—1994 中第 5 章的有关规定。

- a) 加浆器:50 mL 玻璃甘油注射器或其他工具;
- b) 印花机:实验室用小型印花机;