

ICS 83.160.10
G 41



中华人民共和国国家标准

GB 7036.2—1997

充气轮胎内胎 第2部分：摩托车轮胎内胎

Inner tube of pneumatic tyres—
Part 2: Inner tube of motorcycle tyres

1997-09-10 发布

1998-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

在修订本标准时,考虑到摩托车轮胎内胎的特殊性,故将前版标准中的摩托车轮胎内胎与汽车轮胎内胎分开。即 GB 7036 包括两部分:第一部分为汽车轮胎内胎,第二部分为摩托车轮胎内胎。

本标准第 2 部分等效采用日本工业标准 JIS K 6367—1987《二轮摩托车轮胎用内胎》。

为适应我国国情增加了抽样和检验规则、产品标志、包装、运输和储存要求。

结合我国国情,将 3.00 及其以下小轮径规格内胎的接头强度、热拉伸变形率作适当调整,并增加了胶座气门嘴胶座与胎身的粘合强度项目控制。

本标准与前版标准主要不同之处是将内胎产品具体规格尺寸要求删除,编入附录 C(提示的附录);删除胎身强度和脆性温度的试验项目和指标值;增加天然胶内胎老化后拉伸强度下降率的要求。检测项目等同日本标准。

本标准自生效之日起,同时代替 GB 7036—89 中的摩托车轮胎内胎部分。

本标准的附录 A 是标准的附录,附录 B 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:上海中南橡胶厂、无锡橡胶集团公司、广州第一橡胶厂、广州星球轮胎厂。

本标准主要起草人:夏启元、潘福泽、王小菊、莫若康。

本标准于 1986 年 11 月首次发布,于 1989 年 3 月第一次修订。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

充气轮胎内胎 第 2 部分:摩托车轮胎内胎

GB 7036.2—1997

代替 GB 7036—89

Inner tube of pneumatic tyres— Part 2: Inner tube of motorcycle tyres

1 范围

本标准规定了摩托车轮胎内胎用橡胶材料种类、要求、抽样和检验规则、试验方法、产品标志、包装、运输和储存。

本标准第 2 部分适用于摩托车轮胎内胎。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 518—91 摩托车轮胎

GB/T 519—93 充气轮胎物理机械性能试验方法

GB/T 528—92 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定

GB 1796—1996 轮胎气门嘴

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829—87 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB 12835—91 胶座气门嘴

3 橡胶材料种类

按所用材料不同分为两类:

天然橡胶及天然橡胶并用胶内胎,简称 A 类。

丁基橡胶及丁基橡胶并用胶内胎,简称 B 类。

4 要求

4.1 规格尺寸

内胎规格按 GB 518 中相应轮胎的规格标志表示。

内胎尺寸为供需双方协议规定的外胎规格所适用的尺寸。

4.2 气门嘴

气门嘴性能、尺寸和要求应符合 GB 12835 的规定。若需要其他型号的气门嘴由供需双方协商解决。

4.3 气密性

应符合 6.1 条的要求。