



中华人民共和国国家标准

GB 715—89

标准件用碳素钢热轧圆钢

Hot-rolled round carbon steel bars for standard parts

1989-03-31发布

1990-01-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

标准件用碳素钢热轧圆钢

Hot-rolled round carbon steel bars for standard parts

GB 715—89

代替 GB 715—65

1 主题内容与适用范围

本标准规定了螺钉、螺母、螺栓和铆钉用碳素钢热轧圆钢的尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书等。

本标准适用于制造冷顶锻或热顶锻螺钉、螺母、螺栓和铆钉用碳素钢热轧圆钢。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学成分分析方法

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 233 金属顶锻试验方法

GB 237 金属锻平试验方法

GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 2975 钢材力学及工艺性能试验取样规定

GB 6397 金属拉伸试验试样

3 尺寸、外形、重量及允许偏差

3.1 尺寸、重量及允许偏差

3.1.1 圆钢的直径、截面面积、理论重量应符合表1规定。

表 1

直径 d mm	截面面积 mm^2	理论重量 kg/m	直径 d mm	截面面积 mm^2	理论重量 kg/m
5.5	23.76	0.187	12	113.1	0.888
6.0	28.27	0.222	13	132.7	1.040
6.5	33.18	0.260	14	153.9	1.210
7.0	38.48	0.302	15	176.7	1.390
8.0	50.27	0.395	16	201.1	1.580
9.0	63.62	0.499	17	227.0	1.780
10	78.54	0.617	18	254.5	2.000
11	95.03	0.746	19	283.5	2.230