



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28773—2024

代替 GB/T 28773—2012

## 齿 楔 带

Tooth-wedge belts

2024-10-26 发布

2025-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 28773—2012《齿楔带》，与 GB/T 28773—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,2012 年版的第 1 章)；
- 更改了中心距的表示符号(见图 6、公式 1,2012 年版的图 6 和公式 1)；
- 更改了 H 型带齿尺寸图及尺寸(见图 2、表 1,2012 年版的图 2 和表 1)；
- 更改了 R 型带齿尺寸图(见图 3,2012 年版的图 3)；
- 增加了 R12M 带齿尺寸(见表 2)；
- 更改了 S 型带齿尺寸图(见图 4,2012 年版的图 4)；
- 更改了带楔截面图(见图 5,2012 年版的图 5)；
- 增加了 12M 系列的带长度(见表 5)；
- 增加了 R12M 测量带轮参数(见表 6)；
- 增加了 R12M 带的测量力(见表 7)；
- 删除了轮齿与带齿间隙及相应参数(见 2012 年版的图 6、图 7、图 8 和表 4)；
- 增加了技术要求(见第 6 章)；
- 增加了试验方法(见第 7 章)；
- 增加了检验规则(见第 8 章)；
- 增加了标志、包装、运输及贮存(见第 9 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本文件起草单位：浙江三星胶带有限公司、浙江保尔力橡塑股份有限公司、无锡市贝尔特胶带有限公司、金久龙实业有限公司、宁波捷豹传动系统有限公司、尉氏县久龙橡塑有限公司、广州顶顺机电设备有限公司、中机生产力促进中心有限公司、江苏明珠试验机械有限公司、三门县橡塑行业协会、浙江威格尔特传动股份有限公司、青岛市产品质量检验研究院、中机研标准技术研究院(北京)有限公司。

本文件主要起草人：陈孝斌、陈众望、庞长志、尤建平、张留杰、张蓉、陶大中、张之华、秦书安、周鹏、包达飞、黎贤滔、黄凯军、郝永亮、李全军。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2012 年首次发布为 GB/T 28773—2012；
- 本次为第一次修订。

# 齿 楔 带

## 1 范围

本文件给出了齿楔带的型号及标记、尺寸,规定了技术要求、检验规则、标志、包装、运输及贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于一般工业用齿楔带(以下简称“带”)传动。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6931.1 带传动 术语 第1部分:基本术语

GB/T 6931.2 带传动 术语 第2部分:V带和多楔带传动

GB/T 6931.3 带传动 术语 第3部分:同步带传动

GB/T 10716 同步带传动 汽车同步带 物理性能试验方法

GB/T 24619 同步带传动 G、H、R、S齿型曲线齿同步带与带轮

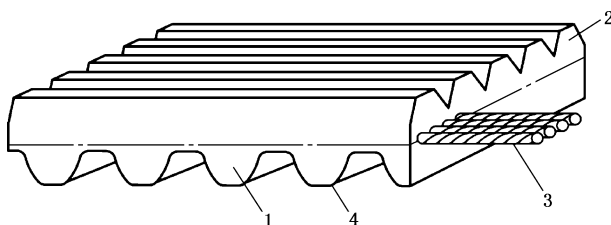
## 3 术语、定义和符号

GB/T 6931.1、GB/T 6931.2、GB/T 6931.3界定的术语、定义和符号适用于本文件。

## 4 型号及标记

### 4.1 型号

带的一面为曲线齿同步带,分为H、R、S三种齿型,H、S齿型分为8 mm、14 mm两种节距,R齿型分为8 mm、12 mm、14 mm三种节距;带的另一面为多楔带,分为PK、PL两种型号,结构见图1。



标引序号说明:

- 1——带齿;
- 2——带楔;
- 3——芯绳;
- 4——齿布。

图1 带的结构