

B 90
备案号:2898—1999

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 379—1999

机 制 钢 锹

Machine-made shovel

1999-05-06 发布

1999-07-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

目 次

| | |
|-----------------------------|---|
| 前 言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 引用标准 | 1 |
| 3 型式与规格 | 1 |
| 4 技术要求 | 4 |
| 5 机制钢锹锹把 | 4 |
| 6 检验规则 | 4 |
| 7 标志、包装与贮存 | 5 |
| 附录 A(标准的附录) 锹把型式与基本尺寸 | 6 |

前 言

本标准型式尺寸偏差、质量及热处理要求，弹性试验和冲击试验指标参照了国外钢铧行业的先进标准。

本标准是在 SG 103—1980《机制农用铧》、SG 104—1980《机制尖铧》、SG 105—1980《机制方铧》、SG 106—1980《机制煤铧》的基础上制定的，钢铧结构形式、钢铧分类、铧质量、铧把型式尺寸方面有很大提高，保留了诸如反手角和一些对称度的要求等。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会农业机械化分技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：山西省农业机械试验鉴定站、太谷制铧厂、太原五金厂。

本标准主要起草人：荆宗、高太宁、黄小根、田俦、赵海林、李秀山、杨苗凤。

中华人民共和国农业行业标准

机 制 钢 锹

NY/T 379—1999

Machine-made shovel

1 范围

本标准规定了机制钢锹的类型、基本尺寸、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于机制钢锹的制造、产品质量评价和商检工作。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 230—1991 金属洛氏硬度试验方法

GB/T 710—1991 优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带

GB/T 1804—1992 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检验)

GB/T 5305—1985 手工具包装、标志、运输与贮存

GB/T 8170—1987 数值修约规则

NY/T 380—1999 机制钢锹产品质量分等

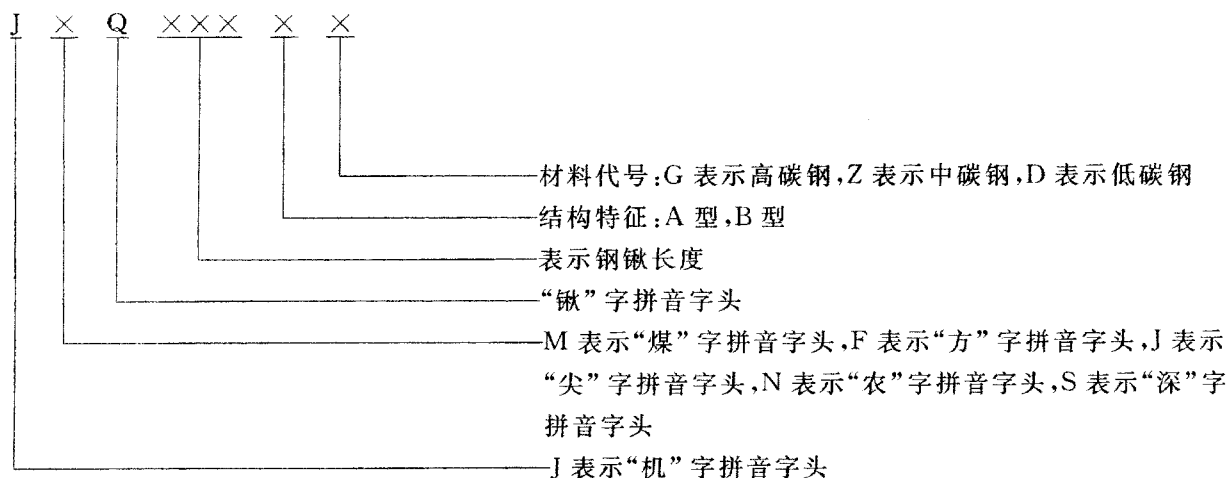
3 型式与规格

3.1 分类

机制钢锹按使用要求和几何形状分为:尖锹、方锹、煤锹、农用锹和深翻锹。

标记示例

机制钢锹标记示例如下:



3.2 举例

中华人民共和国农业部 1999-05-06 批准

1999-07-01 实施