

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 2010—2003
代替 YB/T 2010—1982

铁路轨距挡板用热轧型钢

Hot-rolled sections for fastener of rail

2003-03-18 发布

2003-06-01 实施

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

前 言

本标准代替 YB 2010—1982《铁路用热轧轨距挡板型钢》。

本标准与 YB 2010—1982 相比主要有以下变化：

- 扩大了适用范围；
- 增加了 4 个型号；
- 加严尺寸允许偏差要求；
- 增加了 Q235B 牌号；
- 加严了对残余元素含量的要求；

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：涟源钢铁集团有限公司、冶金工业信息标准研究院、铁道部专业设计院。

本标准主要起草人：刘光穆、唐岚、刘亚非、蒋灿东、张庆、周屿、成小军。

本标准 1982 年 8 月首次发布。

铁路轨距挡板用热轧型钢

1 范围

本标准规定了热轧轨距挡板型钢的型号、订货内容、尺寸、外形质量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于 50 kg/m、60 kg/m 钢轨弹条 I 型、II 型扣件用热轧轨距挡板型钢(以下简称挡板钢)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求

3 型号

挡板钢分为:60 kg/m 钢轨用 6 号、10 号(中间、接头通用);50 kg/m 钢轨中间用 14 号、20 号和接头用 14 号和 20 号共 6 种型号。

4 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包含以下内容:

- a) 标准号;
- b) 挡板钢的型号;
- c) 数量(理论质量或实际质量);
- d) 定尺长度;
- e) 其他。

5 尺寸、外形、质量及允许偏差

5.1 尺寸及允许偏差

5.1.1 挡板钢的截面形状应符合图 1 的规定。