

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)062—2010

电子式织物强力机校准规范

Calibration Specification for Electronic Fabric Strength Machines

2010-12-21 发布

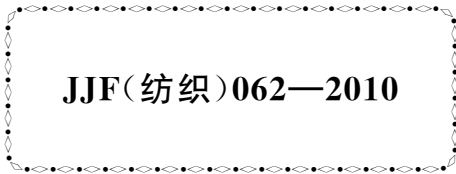
2011-04-01 实施

中国纺织工业协会 发布

电子式织物强力机校准规范

Calibration Specification for Electronic

Fabric Strength Machines



JJF(纺织)062—2010

本规范经中国纺织工业协会于 2010 年 12 月 21 日批准，并自 2011 年 4 月 1 日起施行。

归口单位：纺织计量技术委员会

负责起草单位：济南纺织科学研究院

国家纺织计量站

湖北纺织计量站

张家港市计量测试所

本规范由纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

张 森（济南纺织科学研究所）

宋湛华（中国纺织科学研究所）

陈郁立（国家纺织计量站）

费建本（湖北纺织计量站）

季春丰（张家港市计量测试所）

参加起草人：

吾政芳（江苏省纺织产品质量监督院）

任 协（上海市纺织技术监督所）

邱学明（莱州市电子仪器有限公司）

蒋建国（常州市第二纺织机械厂）

钱士新（南通市实验仪器有限公司）

陈建勇（温州市大荣纺织仪器有限公司）

吴以欣（常州纺织仪器有限公司）

刘海清（常州市第二纺织仪器厂）

朱克传（温州方圆仪器有限公司）

杨惠新（南通三思机电科技有限公司）

胡君伟（宁波纺织仪器厂）

目 录

1	范围	(1)
2	引用文献	(1)
3	术语和计量单位	(1)
4	概述	(2)
5	计量特性	(2)
6	校准条件	(3)
7	校准项目及校准方法	(4)
8	校准结果表达	(8)
9	复校时间间隔	(9)
附录 A	电子式织物强力机校准记录表	(10)
附录 B	力值采集系统动态响应时间测定方法	(12)
附录 C	准确测力最短断裂时间的测定方法	(14)
附录 D	电子式织物强力机负荷示值误差测量结果的不确定度评定	(15)
附录 E	织物强力机动态力值校验器使用说明	(19)
附录 F	电子式织物强力机专用信号发生器使用说明	(20)

电子式织物强力机校准规范

1 范围

本规范规定了电子式织物强力机（仪）（以下简称强力机）（CRE型）的校准和检验方法，适用于新制造、使用中和修理后的对纺织品和非金属材料进行拉伸、压缩、撕裂和剥离等力学性能试验用的强力机的校准。其他结构相同或类似的电子式拉力和压力试验机的校准可参照本规范执行。

2 引用文献

GB/T 16491—2008 电子式万能试验机

GB/T 3923.1—2009 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 3917.2—2009 纺织品 织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3917.3—2009 纺织品 织物撕破性能 第3部分：梯形试样撕破强力的测定

GB/T 3917.4—2009 纺织品 织物撕破性能 第4部分：舌形试样（双缝）撕破强力的测定

GB/T 3917.5—2009 纺织品 织物撕破性能 第5部分：翼形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 13763—2010 土工合成材料梯形法撕破强力的测定

JJG 475—2008 电子式万能试验机

使用本规范时应注意使用上述引用文献的现行有效版本。

3 术语和计量单位

3.1 JJG 475—2008《电子式万能试验机》中的术语适用于本规范。

3.2 “动态、静态”负荷力值相对误差（以下简称：动态力值误差）

对于本规范规定的专用动态力值检定装置，强力机在“动态”下测得的示值与“静态”示值之比。单位：%。

注：“静态”：强力机以“断裂时间”相应于10 s以上的“准静态”拉伸速度进行拉伸。

“动态”：强力机以正常试验速度进行拉伸。

3.3 力值采集系统动态响应时间（以下简称“测力动态响应时间”）

本规范所指的力值采集系统包括（但不限于）：力传感器的输出信号部分、信号调理、A/D转换、数据的存储、处理直至力值显示等部分以及软件中有关力值数据处理的程序等。

力值采集系统能够连续可靠地在一定误差范围内准确采集到输入信号幅值所需的最