

ICS 65.160
X 94
备案号: 17309—2006

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 10.11—2006
代替 YC/T 10.10—1993

烟草机械 通用技术条件 第 11 部分: 涂漆

Tobacco machinery—General requirements—
Part 11: Painting

2006-02-23 发布

2006-03-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

YC/T10《烟草机械 通用技术条件》分为如下几部分：

- 第1部分：切削加工件；
- 第2部分：冷作件；
- 第3部分：焊接件；
- 第4部分：灰铸铁件；
- 第5部分：球墨铸铁件；
- 第6部分：铸造碳钢件；
- 第7部分：铜合金铸件；
- 第8部分：铝合金铸件；
- 第9部分：锻件；
- 第10部分：金属镀覆与化学处理；
- 第11部分：涂漆；
- 第12部分：装配；
- 第13部分：包装；
- 第14部分：电气控制系统；
- 第15部分：电气控制系统装配。

本部分为 YC/T 10 的第 11 部分。

本部分代替 YC/T 10.10—1993《烟草机械 通用技术条件 涂漆》。

本部分与 YC/T 10.10—1993 相比主要变化如下：

- 合并、修改了第3章、第4章的内容(1993年版的第3章、第4章,本版的第3章)；
- 质量要求增加了内容(1993年版的4.3.5.1,本版的3.9.5.1)；
- 试验方法增加了内容(1993年版的表2,本版的表2)；
- “参考件”改成“资料性附录”,并修改了相关内容(1993年版的附录A,本版的附录A)。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司技术中心。

本部分主要起草人：赵伟志、龚美华、马雄林、国学英。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 10.10—1993。

烟草机械 通用技术条件

第 11 部分:涂漆

1 范围

YC/T 10 的本部分规定了烟草机械涂漆的一般要求、试验方法和检验规则。
本部分适用于烟草机械的涂漆。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 10 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 1720—1979 漆膜附着力测定法
- GB/T 1727—1992 漆膜一般制备方法
- GB/T 1732—1993 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1740—1979 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 1743—1979 漆膜光泽度测定法
- GB/T 1764—1979 漆膜厚度测定法
- GB/T 1865—1997 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)
- GB/T 3181—1995 漆膜颜色标准
- GB/T 4054—1983 涂料涂覆标记
- GB/T 6514—1995 涂装作业安全规程 涂漆工艺安全及其通风净化
- GB/T 6807—2001 钢铁工件涂装前磷化处理技术条件
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9761—1988 色漆和清漆 色漆的目视比色
- YC/T 10.10—2006 烟草机械 通用技术条件 第 10 部分:金属镀覆与化学处理

3 一般要求

3.1 涂漆部位

产品的外表面和内表面一般应涂漆,但下列情况的表面或零部件可不涂漆:

- a) 接触烟草及其他物料的表面(特殊规定除外);
- b) 不锈钢件及铜、铝等有色金属的内外表面(如需涂漆应按 3.7.4 和 3.7.5 进行预处理);
- c) 产品上的棉毛织品、皮革、人造革以及玻璃、橡胶、塑料等非金属件;
- d) 已涂过漆,并符合本部分规定的外购件、外协件;
- e) 经过电镀、氧化等表面处理的零部件。

3.2 涂料

3.2.1 可选用自干型、冷固化型或烘烤固化型涂料。

3.2.2 底漆、腻子、面漆及稀释剂等宜根据设备类别和涂料品种配套使用,配套情况及有关规定参见附录 A。

3.2.3 有特殊规定的接触烟草及其他物料的零、部件表面的涂漆,应选用符合卫生要求的无毒涂料。