

ICS 97.180  
Y 50



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26717—2011

---

## 自来水笔及其笔尖

Fountain pens and nibs

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
自 来 水 笔 及 其 笔 尖  
GB/T 26717—2011

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号

邮 政 编 码 : 100045

网 址 : [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服 务 热 线 : 010-68522006

2011 年 8 月 第 一 版

\*

书 号 : 155066 · 1-43430

版 权 专 有 侵 权 必 究

## 前 言

本标准修改采用日本工业标准 JIS S 6025:2002《自来水笔及其笔尖》(日文版)。

本标准根据日本工业标准重新起草,本标准与 JIS S 6025:2002 相比主要差异如下:

- 删除了 JIS S 6025:2002 中的第 3 章“定义”和第 4 章“各部件的名称”,有关术语和定义见 QB/T 2992.1—2008《笔类产品术语 第 1 部分:自来水笔》;
- 删除了 JIS S 6025:2002 中的第 7 章“结构”和第 8 章“材料”;
- “质量”改为“要求”(本标准中的第 4 章;JIS S 6025:2002 中的第 6 章);
- “检查方法”改为“检验规则”(本标准中的第 6 章;JIS S 6025:2002 中第 10 章);
- “表示”改为“标志、包装、运输、贮存”(本标准中的第 7 章;JIS S 6025:2002 中的第 11 章)。

本标准与 JIS S 6025:2002 的技术性差异及其原因见附录 B。

本标准是在原轻工业行业标准 QB/T 2775—2006《自来水笔》的基础上制定。

本标准与 QB/T 2775—2006 相比主要变化如下:

- 修改了标准名称;
- 删除了铱金笔的质量等级(QB/T 2775—2006 中的 3.2);
- 增加了储水结构分类(本标准中的 3.2);
- 删除了初写性能、笔尖滑度、笔夹夹着力、饰面理化性能(保留镀层抗蚀性)要求和试验方法(本标准中的 4.1、5.4, QB/T 2775—2006 中的第 4 章、5.1、5.2、5.6、5.7);
- 修改了连续书写、抗漏水性项目名称和要求(本标准中的 4.1、5.6、5.8, QB/T 2775—2006 中的第 4 章、5.3、5.4);
- 增加了镀层耐久性、金属笔夹弹性、笔尖外观、铱粒缝隙宽度、笔尖磨耗度、铱粒牢固度、笔夹含金量(成色)、可迁移元素含量和笔套安全的要求和试验方法(本标准中的 4.1、4.2、4.3、5.2、5.3、5.9、5.12、5.13、5.14、5.15);
- 增加了一般要求(本标准中的 5.1);
- 吸水量试验中增加了墨水囊式的试验方法(本标准中的 5.5);
- 间歇书写试验中增加了 B 法(本标准中的 5.7);
- 修改了型式检验的样本量(本标准中的 6.2, QB/T 2775—2006 中的 6.1.4)。

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本标准起草单位:上海市制笔工业研究所、上海乐美文具有限公司、青岛昌隆文具有限公司、贝发集团股份有限公司、宁波文魁笔业有限公司、上海金万年实业发展有限公司、中韩晨光文具制造有限公司、英雄金笔厂有限公司、浙江省丽水传人笔业有限公司。

本标准主要起草人:陈景强、戚光明、伏元龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 6140—1985、GB/T 6140—1995;
- QB/T 2775—2006。

# 自来水笔及其笔尖

## 1 范围

本标准规定了自来水笔的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于具有蓄贮书写墨水装置和点有铱粒的金属笔尖、应用毛细原理书写的自来水笔。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 12654—2008 书写纸

GB/T 18043 首饰 贵金属含量的测定 X射线荧光光谱法

GB 21027—2007 学生用品的安全通用要求

## 3 分类

3.1 自来水笔按笔尖材料不同分为金笔和铱金笔。金笔笔尖用金合金制成，铱金笔笔尖用耐酸不锈钢制成，尖端均点焊铱粒(耐磨合金)。

3.2 自来水笔的储水结构分为吸入式和墨水囊式，吸入式又分为掀胆式吸水器和活塞式吸水器。

3.3 自来水笔按笔尖的结构造型可分为暗尖型、明尖型、半明尖型和弯尖型。

## 4 要求

4.1 自来水笔的外观和性能应符合表1规定。

表 1

试验方法	项目名称		要 求
5.2	外观		1. 表面光洁,无擦伤、裂纹等缺陷; 2. 整笔无明显歪斜; 3. 零部件装配平服、牢固; 4. 标志字迹清晰
5.3	镀层耐久性 <sup>a</sup>	贵金属镀层	≥60 s,不露基体
		镀铬层	≥90 s,不露基体
5.4	镀层抗蚀性		≥3 min,不露基体
5.5	吸水量 <sup>b</sup> /mL		≥0.6
5.6	书写性能		连续书写 20 min,断线≤3个“8”字