

ICS 65.160  
X 94  
备案号: 17326—2006

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 12.5—2006  
代替 YC/T 12.5—1993

---

## 烟草机械 产品工艺文件 第 5 部分: 工艺规程格式

Tobacco machinery—Products technological documentation—  
Part 5: Form of procedure

2006-02-23 发布

2006-03-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 格式 .....	1
4 填写 .....	28
4.1 基本要求 .....	28
4.2 填写方法 .....	28

## 前 言

YC/T 12《烟草机械 产品工艺文件》分为以下部分：

- 第 1 部分：完整性；
- 第 2 部分：工艺方案设计；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺规程设计；
- 第 5 部分：工艺规程格式；
- 第 6 部分：管理用工艺文件格式；
- 第 7 部分：编号方法；
- 第 8 部分：工艺定额编制；
- 第 9 部分：更改办法。

本部分为 YC/T 12 的第 5 部分。本部分代替 YC/T 12.5—1993《烟草机械 产品工艺文件 工艺规程格式》。本部分与 YC/T 12.5—1993 相比主要变化如下：

- 删除了工艺规程格式表头中的“产品型号”和“产品名称”，增加了“工艺重要性”和“责任单位”（1993 年版的 4.2；本版的 4.2）；
- 删除了对“数控加工程序卡片”格式的规定（1993 年版的 3.1.11、4.2.11）；
- 增加了“砂型铸造工艺过程卡片”、“数控加工程序刀位图”、“MRP II 工艺路线卡文件”格式的规定（本版 3.1 中格式 6、格式 14、格式 26）；
- 将工艺规程格式中的“设备”改为“工作中心”（1993 年版的 4.1.4；本版的 4.1.4）；
- 为适应企业的信息化建设，规定工艺规程格式中的项目如零件、材料、毛坯、工作中心、工艺装备等均填写代码（1993 年版的 4.1.4、4.1.5、4.2；本版的 4.1.4、4.1.5、4.2）。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC144)归口。

本部分起草单位：常德烟草机械有限责任公司、中烟机械技术中心有限责任公司。

本部分主要起草人：胡淑云、彭文莉、龚美华。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 12.5—1993。

## 烟草机械 产品工艺文件 第5部分:工艺规程格式

### 1 范围

YC/T 12 的本部分规定了烟草机械产品工艺规程的格式及其填写的基本要求和方法。  
本部分适用于烟草机械产品工艺规程的编制。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 12 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 14689 技术制图 图纸幅面和格式(GB/T 14689—1993,eqv ISO 5457:1980)

JB/T 5061—1991 机械加工定位、夹紧符号

YC/T 12.1—2006 烟草机械 产品工艺文件 第1部分:完整性

YC/T 12.7—2006 烟草机械 产品工艺文件 第7部分:编号方法

### 3 格式

3.1 按 YC/T 12.1—2006 的规定,本部分规定了以下工艺规程格式:

- 格式 1:表头、表尾及附加栏;
- 格式 2:木模工艺卡片;
- 格式 3:砂型铸造工艺卡片;
- 格式 4:熔模铸造工艺卡片;
- 格式 5:压力铸造工艺卡片;
- 格式 6:砂型铸造工艺过程卡片;
- 格式 7:锻造工艺卡片;
- 格式 8:焊接工艺卡片;
- 格式 9:冷冲压工艺卡片;
- 格式 10:( )工艺过程卡片;

注:( )内的内容根据需要自定,如机械加工、冷作、钳加工等工艺过程卡片。

- 格式 11:机械加工工序卡片;
- 格式 12:数控加工工序卡片;
- 格式 13:数控加工刀具调整卡片;
- 格式 14:数控加工程序刀位图;
- 格式 15:热处理工艺卡片;
- 格式 16:感应加热热处理工艺卡片;
- 格式 17:电镀工艺卡片;
- 格式 18:表面处理工艺卡片;
- 格式 19:装配工艺过程卡片;
- 格式 20:电气装配工艺卡片;
- 格式 21:涂漆工艺卡片;
- 格式 22:( )检验卡片;

注:( )内的内容根据需要自定,如工艺关键件、装配等检验卡片。

- 格式 23:工艺附图;
- 格式 24:工艺守则;
- 格式 25:产品零(部)件工艺路线表;
- 格式 26:MRP II 工艺路线卡。