



中华人民共和国国家标准

GB 28245—2012

自动锻压机 噪声限值

Noise limits for automatic metalforming machinery

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 28245—2012。

2012-03-09 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准的 3.1.2、3.2.2、3.3.2、3.4.3、3.5.2、3.6.2 和 3.7.2 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:浙江锻压机械集团有限公司、浙江嵊州市金狮弹簧机械有限公司、深圳市华测检测技术股份有限公司、青岛生建机械厂。

本标准主要起草人:楼宇、李宏良、朱平、钱功、梅松芳、孙华山。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

自动锻压机 噪声限值

1 范围

本标准规定了自动锻压机的声功率级和声压级的噪声限值。

本标准适用于各种类型的自动锻压机,包括各种类型的滚丝机、卷簧机、制钉机、自动镦锻机、自动切边机、自动搓丝机、自动弯曲机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 23281 锻压机械噪声声压级测量方法(ISO 11202)

GB/T 23282 锻压机械噪声声功率级测量方法(ISO 3746)

3 噪声限值

3.1 滚丝机的噪声限值

3.1.1 滚丝机的声功率级限值

连续空运转时的噪声 A 计权声功率级 L_{WA} 不应超过表 1 的规定。

表 1

滚压力/kN	声功率级限值 L_{WA} /dB(A)
≤ 63	97
$> 63 \sim 200$	98
$> 200 \sim 5\ 000$	100

3.1.2 滚丝机的声压级限值

连续空运转时在规定位置的噪声 A 计权声压级 L_{PA} 不应超过表 2 的规定。

表 2

滚压力/kN	声压级限值 L_{PA} /dB(A)
≤ 63	83
$> 63 \sim 200$	84
> 200	85