

ICS 77.120.30  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2059—2000

---

## 铜及铜合金带材

Strips of copper and copper alloys

2000-06-09 发布

2000-11-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 2059—1989《纯铜带》、GB/T 2060—1989《黄铜带》、GB/T 2062—1989《铝青铜带》、GB/T 2066—1989《锡青铜带》、GB/T 2071—1989《锌白铜带》、GB/T 14594—1993《无氧铜板和带》、GB/T 14595—1993《白铜带》、GB/T 14596—1993《青铜带》八个带材标准进行的综合修订。修订中参考了日本标准 JIS H3100—1992《铜及铜合金板和带》和 JIS H3110—1992《磷青铜及锌白铜板和带》。

本标准与原标准相比作了如下改动：

- 1) 不包括带材的尺寸偏差部分。
- 2) 将纯铜、黄铜和锡青铜类带材的规格进行了重新分档。
- 3) 黄铜类增加了 H70 牌号(状态为 M、Y<sub>4</sub>、Y<sub>2</sub>、Y、T)，锡青铜类增加了 HSn7-0.2 牌号(状态为 M、Y、T)。
- 4) 等同采用 JIS 标准，对纯铜带、H68 黄铜带、H65 黄铜带和 QSn6.5-0.1 锡青铜带增加了 1/4 硬(Y<sub>4</sub>)状态。
- 5) 将特硬(T)态的 QSn6.5-0.1 带材的抗拉强度由原来的不小于 670 MPa 改为不小于 640 MPa，延伸率相应地由原来的不小于 2% 提高为不小于 5%。将半硬态(Y<sub>2</sub>)H62 带材的抗拉强度下限由原来的 370 MPa 改为 350 MPa。对其他抗拉强度值进行了修订。
- 6) 对纯铜、普通黄铜、锡青铜类带材的维氏硬度试验作了规定。
- 7) 对厚度不大于 2 mm 的纯铜、普通黄铜类带材的弯曲试验进行了规定；并参照 JIS H3110—1992，对锡青铜带的弯曲试验重新作了规定。
- 8) 将进行拉伸试验的纯铜、黄铜类带材的厚度由原来的不小于 0.5 mm 改为不小于 0.3 mm。
- 9) 杯突试验、电性能试验和晶粒度检验由原来的必做项目改为选做项目。
- 10) 取消了 H62 软状态带材进行晶粒度检验的要求。
- 11) 增补了 T2、T3、TP1、TP2、H70 软状态晶粒度的检验。
- 12) 将无氧铜软状态带材最大晶粒度由原来的 0.055 mm 改为 0.050 mm；并将黄铜类的软状态晶粒度分为四级。
- 13) 将无氧铜带材作含氧量测定时的取样数量由原来的最少一个、最多四个统一规定为二个。
- 14) 增设了带材机械性能和物理性能一览表(见附表 8)。

本标准自实施之日起，同时代替 GB/T 2059—1989、GB/T 2060—1989、GB/T 2062—1989、GB/T 2066—1989、GB/T 2071—1989、GB/T 14594—1993(带材部分)、GB/T 14595—1993、GB/T 14596—1993。

本标准由国家有色金属工业局提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所归口。

本标准由洛阳铜加工集团有限责任公司、上海金泰铜业有限公司负责起草。

本标准主要起草人：孟惠娟、黄春梅、邵胜忠、张 健、陈荣国、程万林、杨丽娟。

铜及铜合金带材

Strips of copper and copper alloys

代替 GB/T 2059—1989 GB/T 2071—1989  
GB/T 2060—1989 GB/T 14595—1993  
GB/T 2062—1989 GB/T 14596—1993  
GB/T 2066—1989  
部分代替 GB/T 14594—1993

1 范围

本标准规定了一般用途的加工铜及铜合金带材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于一般用途的加工铜及铜合金带材

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 228—1987 金属拉伸试验法
- GB/T 230—1991 金属洛氏硬度试验方法
- GB/T 232—1988 金属弯曲试验方法
- GB/T 3248—1982 铜、镍及其合金电阻系数测定方法
- GB/T 4156—1984 金属杯突试验方法(厚度 0.22 mm)
- GB/T 4340—1999 金属维氏硬度试验
- GB/T 5121—1996 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231—1985 加工铜——化学成分和产品形状
- GB/T 5232—1985 加工黄铜——化学成分和产品形状
- GB/T 5233—1985 加工青铜——化学成分和产品形状
- GB/T 5234—1985 加工白铜——化学成分和产品形状
- GB/T 6147—1985 精密电阻合金热电动势率测试方法
- GB/T 6148—1985 精密电阻合金电阻温度系数测定方法
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样
- GB/T 8888—1988 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 17793—1999 一般用途的加工铜及铜合金板带材外形尺寸及允许偏差
- YS/T 335—1994 电真空器件用无氧铜含氧量金相检验方法
- YB/T 5148—1993 金属平均晶粒度测试方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。