

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 18813—2014
代替 GB/T 18813—2002

变 压 器 铜 带

Copper strip for transformer

2014-12-05 发布

2015-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 18813—2002《变压器铜带》。本标准与 GB/T 18813—2002 相比,主要变化如下:

- 增加了合金的代号表示;
- 增加了厚度 >2.5 mm~ 3.0 mm、宽度 ≤ 610 mm 规格的带材;
- 带材宽度范围进行了修改:厚度 0.1 mm~ <0.5 mm 带材,宽度由 600 mm 改为 610 mm;厚度 0.5 mm~ 2.5 mm 带材,宽度由 $1\ 000$ mm 改为 $1\ 050$ mm;
- 带材的厚度允许偏差进行了加严;
- 带材剪切边部毛刺规定进行了加严;
- 增加了“化学成分分析按 YS/T 482 的规定进行”的规定;
- 增加了“带材的外形尺寸检测按 GB/T 26303.3 的规定进行”的规定;
- 增加了“试样制备按 YS/T 815 的规定进行”的规定;
- 增加了“取样方法按 YS/T 668 的规定进行”的规定。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中铝洛阳铜业有限公司、中铝上海铜业有限公司、宁波兴业盛泰集团有限公司、白银有色集团股份有限公司、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:朱迎利、郭慧稳、韦卫、邵胜忠、杨群央、李健、李双龙、陈伟文、沈立邦、陈晖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 18813—2002。

变 压 器 铜 带

1 范围

本标准规定了变压器用铜带的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容等。

本标准适用于绕制变压器线圈用铜带。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

带材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1 牌号、状态和规格

牌号	代号	状态	规格/mm	
			厚度	宽度
TU1	T10150	软化退火(O60)	0.10~<0.50	≤610
T2	T11050		0.50~3.00	≤1 050

注:经供需双方协商,也可供应其他牌号、状态和规格的带材。

3.1.2 标记示例

产品标记按产品名称、标准编号、牌号(或代号)、状态和规格的顺序表示。标记示例如下: