



# 中华人民共和国国家标准

GB 12935—91

---

## 焊条烘干炉运行能耗标准

Energy consumption standard in operation of  
Covered Electrode Furnace

1991-05-22 发布

1992-03-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 焊条烘干炉运行能耗标准

GB 12935—91

Energy consumption standard in operation of  
Covered Electrode Furnace

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了焊条烘干炉可比单耗分等指标、计算方法、运行管理、等级评定条件。

本标准适用于电力、原煤、城市煤气、天然气、液化气、燃料油为能源的具有药皮的手工电弧焊接用的焊条的烘干炉能耗分等与评审。

### 2 引用标准

GB 5117 碳钢焊条

### 3 术语和定义

#### 3.1 连续式烘干炉 continuous furnace

炉膛有不同温度区段,焊条连续运行烘焙的烘干炉。

#### 3.2 间歇式烘干炉 discontinuous furnace

炉膛不分温度区段,焊条在炉内非连续运行烘焙的烘干炉。

#### 3.3 烘干炉组 furnace groups

烘干焊条全过程中需要二台以上的烘干炉。

#### 3.4 合格焊条 certificated covered electrode

企业质监检验合格的焊条。

### 4 可比单耗分等指标

4.1 焊条烘干炉按可比单耗指标分为国家一等、二等、三等三个等级,达不到三等指标的属于等外。

4.2 焊条烘干炉能耗分等(见表1)。

表 1

| 烘干炉类型    | 可比单耗指标,kg 标煤/t 焊条 |         |          |
|----------|-------------------|---------|----------|
|          | 一等                | 二等      | 三等       |
| 连续式烘干炉,台 | ≤65               | >65~≤83 | >83~≤105 |
| 间歇式烘干炉,组 | ≤41               | >41~≤52 | >52~≤65  |

4.3 烘干炉组的可比单耗指标应按其中可比单耗高的炉型取。

### 5 计算方法

5.1 统计期内可比单耗。计算公式如下: