

ICS 77.140.01  
H 57



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14988—2008

代替 GB/T 14988—1994, GB/T 14990—1994

---

## 磁 滞 合 金

Hysteresis alloy

2008-09-11 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 14988—1994《磁滞合金冷轧带》、GB/T 14990—1994《铁钴钼磁滞合金热轧(或锻)棒材》两项标准的整合修订。

本标准代替 GB/T 14988—1994《磁滞合金冷轧带》、GB/T 14990—1994《铁钴钼磁滞合金热轧(或锻)棒材》。

本标准与 GB/T 14988—1994、GB/T 14990—1994 相比主要变化如下：

- 将标准名称修改为《磁滞合金》；
- 增加了“规范性引用文件”和“订货内容”章节；
- 将铁钴钼系列合金化学成分中 Si、Mn 含量由原来的 $\leq 0.7\%$ 调整为 $\leq 0.5\%$ ；
- 冶炼方法改为生产厂自选；
- 冷轧带材的厚度偏差，由负偏差改为正负偏差，并对偏差值作适当的调整；
- 磁滞参数的单位由厘米·克·秒制改为国际单位制后，磁滞参数的计算公式也作了相应改变；
- 附录 C 增加了居里温度。

本标准的附录 A 为规范性附录，附录 B、附录 C 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：陕西精密合金股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：张爱玲、刘玉书、刘宝石。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14988—1994；
- GB/T 14990—1994。

# 磁 滞 合 金

## 1 范围

本标准规定了磁滞合金的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书等。

本标准适用于制作磁滞电动机转子及磁滞制动器用的铁钴钒系列 2J7、2J9、2J10、2J11、2J12, 铁钴镍钒 2J4, 铁锰镍 2J53 磁滞合金冷轧带材, 铁钴钼系列 2J21、2J23、2J25、2J27 磁滞合金热锻轧材。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二铵替比林甲烷磷钼酸重量法

GB/T 223.4 合金钢 锰含量的测定 电位滴定或可视滴定法

GB/T 223.5 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定溶硅含量

GB/T 223.13 钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵容量法测定钒含量

GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度测定钒含量

GB/T 223.20 钢铁及合金化学分析方法 电位滴定法测定钴量

GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法

GB/T 223.25 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量

GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法

GB/T 223.28 钢铁及合金化学分析方法  $\alpha$ -安息香肟重量法测定钼量

GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法

GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝光度法

GB/T 223.72 钢铁及合金 硫含量的测定 重量法

GB/T 3657 软磁合金直流磁性能测量方法

GB/T 20066 钢和铁化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006, ISO 14284:1996, IDT)

GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)

YB/T 5242 精密合金包装、标志和质量证明书的一般规定

## 3 订货内容

按本标准订货的合同或订单应包括下列内容:

- a) 标准编号;
- b) 合金牌号;
- c) 交货重量;
- d) 尺寸;
- e) 交货状态;
- f) 特殊要求。