



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26698—2022

代替 GB/T 26698—2011

## 考试用铅笔和涂卡专用笔

Pencils and mechanical pencils for exam

2022-10-12 发布

2023-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26698—2011《考试用铅笔和涂卡专用笔》，与 GB/T 26698—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了铅笔铅芯的浓度要求(见 5.1,2011 年版的 5.1)；
- 更改了掀动式涂卡专用笔的要求和试验方法(见 5.2.1、6.2.1,2011 年版的 5.2、6.2)；
- 更改了换芯式涂卡专用笔的出铅芯长度要求(见表 1,2011 年版的表 1)；
- 更改了矩形铅芯的长度要求(见表 2,2011 年版的表 2)；
- 更改了矩形铅芯的滑度要求(见表 3,2011 年版的表 3)；
- 更改了楔形短铅芯的尺寸要求,其中删除了楔形长度要求(见表 4,2011 年版的表 4)；
- 增加了楔形短铅芯的芯尖受力要求(见 5.3.2.2)；
- 更改了安全要求和试验方法(见 5.4、6.4,2011 年版的 5.6、6.6)；
- 增加了矩形铅芯浓度试验中试验用纸(见 6.3.1.3)；
- 更改了楔形短铅芯性能的试验方法(见 6.3.2.2,2011 年版的 6.5.2)；
- 删除了涂卡专用笔的保质期(见 2011 年版的 8.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本文件起草单位：中国第一铅笔有限公司、安硕文教用品(上海)股份有限公司、上海市制笔工业研究所、贝发集团股份有限公司、上海晨光文具股份有限公司、温州天骄笔业有限责任公司、深圳齐心集团股份有限公司、浙江久灵笔刷有限公司、浙江鸿星文具有限公司、盐城市好运文具有限公司、上海制笔技术服务有限公司、国家文教用品质量监督检验中心、得力集团有限公司、真彩文具股份有限公司、佛山市三水永盛华文具有限公司、广东宝克文具有限公司、广东金万年文具有限公司、哈尔滨中国标准铅笔公司、浙江贝斯特软化板有限公司、青岛英格文教制品有限责任公司、上海市质量监督检验技术研究院、尚志市珍珠笔业有限责任公司、温州市爱好笔业有限公司、温州市天丰文具有限公司、义乌市奥祥文具有限公司、黑龙江泰比文具有限公司。

本文件主要起草人：张竝杨、黄维虎、马玉琦、徐沛枫、陈景强、何汉中。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2011 年首次发布为 GB/T 26698—2011；
- 本次为第一次修订。

# 考试用铅笔和涂卡专用笔

## 1 范围

本文件规定了考试用铅笔和涂卡专用笔的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于考试用铅笔(以下简称“铅笔”)和涂卡专用笔,也适用于涂卡专用笔用铅芯。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 21027 学生用品的安全通用要求

GB/T 26704—2022 铅笔

QB/T 1023—2018 活动铅笔

QB/T 1024—2018 活动铅笔用黑铅芯

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**考试用铅笔 pencil for exam**

装有硬度记号为2B的铅芯,用于涂写考试答题卡涂点的铅笔。

### 3.2

**涂卡专用笔 mechanical pencil for exam**

装有硬度记号为2B的矩形或楔形短铅芯,可方便快捷地涂写考试答题卡涂点的活动铅笔。

### 3.3

**矩形铅芯 rectangular lead**

横截面为矩形,用于掀动式涂卡专用笔的铅芯。

### 3.4

**楔形短铅芯 wedgy short lead**

由圆柱体加工成书写端为楔形,用于换芯式涂卡专用笔的短铅芯。

## 4 分类

4.1 涂卡专用笔按其出芯方式不同分为掀动式涂卡专用笔和换芯式涂卡专用笔。掀动力每作用出芯