



中华人民共和国国家标准

GB 13447—92

无缝气瓶用钢坯

Steel blank for seamless
gas cylinder

1992-04-24 发布

1992-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB 13447—92

无缝气瓶用钢坯

Steel blank for seamless gas cylinder

1 主题内容与适用范围

本标准规定了无缝气瓶用钢坯的尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、质量证明书等内容。

本标准适用于制造高压无缝气瓶用钢坯。

2 引用标准

GB 222 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差

GB 223 钢铁及合金化学分析方法

GB 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验法

GB 228 金属拉伸试验方法

GB 229 金属夏比(U型缺口)冲击试验方法

GB 1979 结构钢低倍缺陷评级图

GB 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB 10561 钢中非金属夹杂物显微测定方法

3 尺寸、外形、重量

3.1 截面尺寸及允许偏差

3.1.1 无缝气瓶用钢坯的截面尺寸及允许偏差应符合表1的规定。

表 1

mm

边 长	允 许 偏 差		圆 角 半 径 R	对 角 线 差
	高 度	宽 度		
196×196	±4.0	±5.0	≈30	≤6
200×200	±4.5	±5.0	≈30	≤6

注：圆角半径用于孔型设计。

3.1.2 根据用户要求，经供需双方协议，可供应其他尺寸的钢坯。

3.2 长度及允许偏差

3.2.1 钢坯的通常长度为4~10 m。

国家技术监督局1992-04-24批准

1992-12-01实施