



中华人民共和国国家标准

GB/T 25941—2010

塑料真空成型机

Plastic vacuum forming machine

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塑 料 真 空 成 型 机
GB/T 25941—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2011年2月第一版 2011年2月第一次印刷

*

书号: 155066·1-41624

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准起草单位:安徽鲲鹏装备模具制造有限公司、南京扬子鲲鹏装备模具制造有限公司、中国扬子集团滁州扬子模具制造有限公司、大连塑料机械研究所。

本标准主要起草人:胡德云、庄元兵、宗海啸、高宗贵、李香兰。

塑料真空成型机

1 范围

本标准规定了塑料真空成型机的术语和定义、产品分类、型号及基本参数、技术要求、试验及检测方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于热塑性塑料制品的塑料真空成型机(以下简称成型机)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 3766—2001 液压系统通用技术条件(eqv ISO 4413:1998)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 11336 直线度误差检测

GB/T 12783—2000 橡胶塑料机械产品型号编制方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

JB/T 5438 塑料机械 术语

3 术语和定义

JB/T 5438 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

压空 **air pressure**

通过加入压缩空气使密封箱内产生一定的正压,从而使加热软化的塑料片(卷)材更好地贴附在模具表面上的工艺方法。

3.2

重料 **multi sheet**

是指叠放在一起的两张或两张以上料片。

3.3

垂料 **drooping sheet**

是指加热后下垂的料片。