

ICS 77.150.50
H 64



中华人民共和国国家标准

GB/T 2524—2010
代替 GB/T 2524—2002

海 绵 钛

Titanium sponge

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 2524—2002《海绵钛》，与 GB/T 2524—2002 相比，主要技术变化如下：

- 增加了 0_A 级(牌号为 MHT-95)产品；
- 降低了产品中 Fe、Si、N、O、C、Mg、H 等主要杂质元素含量；
- 将产品粒度规格由 0.83 mm～12.7 mm 和 0.83 mm～25.4 mm 修改为 0.83 mm～25.4 mm；
- 将每批产品的批量由 250 kg～8 500 kg 调整为 500 kg～12 000 kg；
- 增加了产品包装、运输、贮存等过程中的防火要求和灭火方式；
- 修改了规范性附录 A 中关于取样和制样的相关条款；
- 增加了产品粒度检验方法的具体要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：遵义钛业股份有限公司、抚顺钛业有限公司、宝钛集团有限公司。

本标准主要起草人：翁启钢、余家华、赵以容、罗霖、刘禹明、庄军、刘洪贵、李林、刘群、乔璐、盛远禄。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 2524—1981、GB/T 2524—2002。

海 绵 钛

1 范围

本标准规定了海绵钛的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于四氯化钛以镁还原真空蒸馏法(简称镁法)生产的海绵钛。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 6005 试验筛 金属丝编织网、穿孔板和电成型薄板 筛孔的基本尺寸

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 要求

3.1 产品分类

海绵钛产品按化学成分及布氏硬度分为7个牌号(等级):MHT-95、MHT-100、MHT-110、MHT-125、MHT-140、MHT-160、MHT-200。

3.2 化学成分及布氏硬度

3.2.1 海绵钛产品的化学成分及布氏硬度应符合表1的规定。

表1 海绵钛的化学成分及布氏硬度

产品等级	产品牌号	化学成分(质量分数)/%										布氏硬度 HBW _{10/1500/30} 不大于	
		Ti 不小于	杂质,不大于										
			Fe	Si	Cl	C	N	O	Mn	Mg	H		
0 _A 级	MHT-95	99.8	0.03	0.01	0.06	0.01	0.01	0.05	0.01	0.01	0.003	95	
0级	MHT-100	99.7	0.05	0.02	0.06	0.02	0.01	0.06	0.01	0.02	0.003	100	
1级	MHT-110	99.6	0.08	0.02	0.08	0.02	0.02	0.08	0.01	0.03	0.005	110	
2级	MHT-125	99.5	0.12	0.03	0.10	0.03	0.03	0.10	0.02	0.04	0.005	125	
3级	MHT-140	99.3	0.20	0.03	0.15	0.03	0.04	0.15	0.02	0.06	0.010	140	
4级	MHT-160	99.1	0.30	0.04	0.15	0.04	0.05	0.20	0.03	0.09	0.012	160	
5级	MHT-200	98.5	0.40	0.06	0.30	0.05	0.10	0.30	0.08	0.15	0.030	200	