



# 中华人民共和国国家标准

GB 24910—2010

---

## 钢板冲压扣件

Steel plate punched coupler

2010-08-09 发布

2011-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
钢 板 冲 压 扣 件  
GB 24910—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字  
2010年9月第一版 2010年9月第一次印刷

\*

书号: 155066 • 1-40284

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准 5.1、5.2、5.3、5.5、5.8、5.9 的技术内容是强制性的,其余条款是推荐性的。

本标准参考了日本标准 JIS A8951—1995《钢管脚手架》。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑工程标准技术归口单位归口。

本标准负责起草单位:中国建筑科学研究院。

本标准参加起草单位:姜堰市蓝天金属冲件厂、国家建筑工程质量监督检验中心、中国建筑金属结构协会建筑扣件委员会、乌鲁木齐市聚银工贸有限责任公司、廊坊凯博建设机械科技有限公司等。

本标准主要起草人:王峰、王溢章、廉成湖、孙翊翎、郭玉增、袁新国、韦东。

# 钢 板 冲 压 扣 件

## 1 范围

本标准规定了钢板冲压扣件(以下简称扣件)的术语、定义和符号、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于建筑工程中钢管公称外径为 48.3 mm 和 42.4 mm 及其他尺寸的钢管脚手架、井架、模板支撑等使用的扣件。也适用于市政、水利、化工、冶金、煤炭和船舶等工程中使用的钢板冲压扣件。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 109 平头铆钉

GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管

GB 15831 钢管脚手架扣件

## 3 术语、定义和符号

### 3.1 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1.1

**钢板冲压扣件 steel plate punched coupler**

用钢板冲压成形的扣件。

#### 3.1.2

**直角扣件 right angle coupler**

连接两根呈垂直交叉钢管的扣件。

#### 3.1.3

**旋转扣件 swivel coupler**

连接两根呈任意角度交叉钢管的扣件。

#### 3.1.4

**对接扣件 sleeve coupler**

连接两根对接钢管的扣件。

#### 3.1.5

**底座 base-plate**

用于承受脚手架立柱荷载的冲压件。

### 3.2 符号

$P$ :试验荷载;