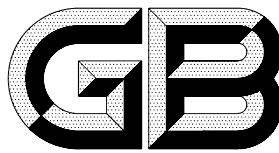


ICS 21.060.50
J 13



中华人民共和国国家标准

GB/T 91—2000
eqv ISO 1234:1997

开 口 销

Split pins

2000-09-26 发布

2001-02-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

开 口 销

GB/T 91—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

2001 年 1 月第一版 2004 年 11 月电子版制作

*

书号：155066 · 1-17342

版权专有 侵权必究
举报电话：(010)68533533

前　　言

本标准等效采用国际标准ISO 1234:1997《开口销》。

本标准是国家标准“销”产品系列标准的一部分。该系列包括：

- a) 开口销:GB/T 91;
- b) 圆锥销:GB/T 117、GB/T 118、GB/T 877 和 GB/T 881;
- c) 圆柱销:GB/T 119.1、GB/T 119.2、GB/T 120.1、GB/T 120.2、GB/T 878 和 GB/T 880;
- d) 销轴:GB/T 882;
- e) 弹性销:GB/T 879.1、GB/T 879.2、GB/T 879.3、GB/T 879.4 和 GB/T 879.5;
- f) 槽销:GB/T 13829.1、GB/T 13829.2 和 GB/T 13829.3。

ISO 1234 未规定公称规格为 3、6 和 12 mm 的开口销,本标准规定经双方协议,允许采用〔表 1 中角注 1〕)。

ISO 1234 未规定开口销的材料牌号,本标准予以规定(表 3)。

ISO 1234 未规定开口销两脚的间隙错移量以及允许制成开口的型式,本标准予以规定(表 3 中工作质量③和④)。

ISO 1234 未规定弯曲方法,本标准予以规定(表 3)。

ISO 1234 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 3)。

ISO 1234 未规定简化标记,本标准按 GB/T 1237 的简化原则给出简化的标记示例(5.2 条)。

本标准是 GB/T 91—1986 的修订本,主要修改如下:

- a) 开口销末端的形状:将尖端改的基本型,平端改为允许制造的型式(图 1);
- b) 增加公称规格为 13、16 和 20 mm,并将公称规格 12 mm 改为经供需双方协议,允许采用的规格(表 1);
- c) 增加螺栓和 U 形销适用的开口销的公称规格(表 1);
- d) 增加推荐的销孔直径公差,以及对铁道和 U 形销使用推荐的规格〔表 1 中角注 1)、2)〕;
- e) 调整开口销弯曲试验的要求及方法(表 3 中韧性);
- f) 增加对开口销工作质量的要求项目(表 3 中工作质量①和②)。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 91—1986。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责,天津开口销厂和上海弹簧垫圈厂参加起草。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会秘书处负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作通常是通过ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少75%的成员团体投票赞成。

国际标准ISO 1234由ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

第二版对第一版(ISO 1234:1976)进行了删改与补充,是技术性修订。

中华人民共和国国家标准

开 口 销

Split pins

GB/T 91—2000
eqv ISO 1234:1997

代替 GB/T 91—1986

1 范围

本标准规定了公称规格为 0.6~20 mm 的开口销。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 1220—1984 不锈钢棒
- GB/T 1237—2000 紧固件标记方法(eqv ISO 8991:1986)
- GB/T 5232—1985 加工黄铜化学成分和产品形状
- GB/T 5267—1985 螺纹紧固件电镀层
- GB/T 11376—1997 金属磷酸盐转化膜(eqv ISO 9717:1990)

3 尺寸

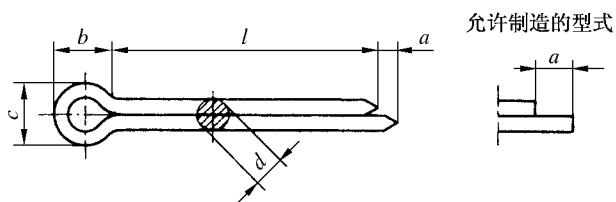


图 1