

ICS 47.020.30
U 52



中华人民共和国国家标准

GB/T 590—2008
代替 GB/T 590—1993

船用法兰铸铁截止阀

Marine cast iron flanged stop valves

2008-08-04 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准是对 GB/T 590—1993《船用法兰铸铁截止阀》的修订。

本标准与 GB/T 590—1993 相比主要做了如下修改：

——增加了压紧螺母和阀盖填料腔之间的倒密封要求；

——修改了标记方式；

——参照施工图修改了原标准的结构尺寸；

——按照 GB/T 600 修改了加工要求。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位：大连船舶重工集团有限公司。

本标准主要起草人：息春青、马玉龙、杨铭珍、李静、杨霖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 590—1965、GB 590—1976、GB 590—1984、GB/T 590—1993。

船用法兰铸铁截止阀

1 范围

本标准规定了法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569、GB/T 2501 的船用法兰铸铁截止阀(以下简称截止阀)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。

本标准适用于介质为海水、淡水、滑油、燃油管路系统用截止阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 569 船用法兰 连接尺寸和密封面
- GB/T 600 船舶管路阀件通用技术条件(GB/T 600—1991, neq ISO 5208:1982)
- GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件(neq ISO 1338:1977)
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)
- GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)(GB/T 2501—1989, neq ISO 2084:1974)
- GB/T 3032 船舶管路附件的标志
- GB/T 4423—2007 铜及铜合金控制棒
- GB/T 9439—1988 灰铸铁件
- GB/T 11698 船用法兰连接金属阀门的结构长度(GB/T 11698—1989, neq ISO 5752:1982)
- CB/T 3927 船用铸造阀件壁厚

3 分类和标记

3.1 型式

截止阀的型式规定如下:

- A 型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的直通型截止阀;
- B 型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的直角型截止阀;
- AS 型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的直通型截止阀;
- BS 型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的直角型截止阀。

3.2 基本参数

截止阀的基本参数见表 1。

表 1 截止阀的基本参数

型式	公称压力 PN/MPa	公称通径 DN/mm
A、B	1.0	65 ~ 150
	1.6	20 ~ 50
AS、BS	0.6	50 ~ 300
	1.0	65 ~ 250
	1.6	20 ~ 50