

ICS 55.200
J 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 18928—2002

托盘缠绕裹包机

Spiral wrapping machine for pallet

2002-12-20 发布

2003-05-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

托盘缠绕裹包机是将大量的散件货物或单件货物与可参与仓储物流的托盘包装成为一个整体的包装机械产品。该机械产品的基本原理为：将可拉伸的缠绕薄膜用缠绕力乘以缠绕层数，可得到一个总紧固力。这种对不同产品的适当的紧固力将保证托盘包装在运输中的稳定性，同时薄膜及其他防护材料可起到防水、防潮、防尘等防护作用。

本标准适用于各种类型的用托盘作为运输包装方式的、用拉伸薄膜作缠绕包装的机器。

本标准为此类机械产品提供了统一的质量检验技术要求。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：上海理查包装机械有限公司、利时康石油公司北京代表处、温州方正企业集团公司、埃佩克国际贸易(上海)有限公司、济南深蓝机器有限公司、机械科学研究院。

本标准主要起草人：范培琪、李丽君、王杨武、刘伟国、郭书华、李 梅、李雪龙。

托盘缠绕裹包机

1 范围

本标准规定了托盘缠绕裹包机的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和产品的标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于各种类型的以托盘作为运输包装方式的,用拉伸薄膜作缠绕包装的机器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 2894—1996 安全标志(neq ISO 3864:1984)
- GB/T 4122.2—1996 包装术语 机械
- GB/T 4857.22—1998 包装 运输包装件 单元货物稳定性试验方法
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件(neq IEC 204-1:1992)
- GB/T 7311—1987 包装机械型号编制方法
- GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306—1991 标牌
- GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14436—1993 工业产品保证文件 总则
- GB/T 16784.1—1997 工业产品售后服务 第1部分:总则
- GB/T 16784.2—1998 工业产品售后服务 第2部分:维修
- GB/T 16958—1997 包装用双向拉伸聚酯薄膜
- JB/T 7232—1994 包装机械噪声功率级的测定 简易法
- JB 7233—1994 包装机械安全要求

3 术语和定义

GB/T 4122.2 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

薄膜卷辊滑架 film roll carriage

此装置为薄膜输出系统,它使薄膜拉伸,并根据包装要求上升和下降。

3.2

阻拉伸 stretch

根据薄膜输出速度与货物旋转速度差所产生拉力,将薄膜拉伸的方式称为阻拉伸。拉伸数值一般增加 60%左右为标准拉伸,调节范围为 40%~80%。

3.3

预拉伸 pre-stretch

薄膜在卷辊滑架中,根据预先设置的参数将薄膜在输出之前均匀拉伸的方式称为预拉伸。拉伸数值一般增加 200%左右为标准拉伸,调节范围为 100%~300%,预拉伸使薄膜拉伸均匀。